



Herausgeber

DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren

Redaktion

Dipl.-Ing. Dietmar Rippegather (Leitung)

Dipl.-Ing. Christian Bothur (verantwortlich)

DVS Media GmbH, Düsseldorf

Jahresinhalts- verzeichnis 2010

62. Jahrgang

Heft	1	2	3	4	5	6	7/8	9	10	11	12
beginnt mit Seite	1	55	99	147	187	231	267	319	363	419	463

Autorverzeichnis

- 497 Aich, W.: Zeitreise in die zertifizierte Welt des Schweißens – Schweißen für das Militär erfordert besondere Herstellerqualifikation – Teil 1: Vorbereitung
- 198 Bady, T., Bröker, G., Lensch, G.: Gute Erfahrungen – Automatisiertes Schneiden, Ritzen und Schweißen mit dem Faserlaser
Baron, S.: Siehe Bartzsch, J., Ohde, B., Meierhöfer, U.
- 154 Bartzsch, J., Baron, S., Ohde, B., Meierhöfer, U.: Aus zwei mach eins – Optimierung der Zusatzdrahtförderung für das Laserstrahlfügen bei Volkswagen
- 292 Behlert, C., Nottenkämper, K.: Organisation und Qualität – Herstellung, Prüfung und Bewertung von Schweißverbindungen an erdverlegten Rohrleitungen – Teil 1: Stahlrohre
- 384 Behlert, C., Nottenkämper, K.: Hohe Anforderungen – Herstellung, Prüfung und Bewertung von Schweißverbindungen an erdverlegten Rohrleitungen – Teil 2: Polyethylenrohre
- 274 Blöcker, D.: Schweißen wie die Automaten – Mechanisierung der manuellen Schweißtechnik für Rohrschweißnähte
- 3 Bothur, C.: Fit für die Zukunft
- 18 Bothur, C.: Fit für die Zukunft – Elektronenstrahlschweißen längsnahtgeschweißter Edelstahlrohre
- 55 Bothur, C.: Meister der Fügetechnik
- 99 Bothur, C.: Gewinn steckt auch im Einkauf
- 147 Bothur, C.: Kein Talent darf auf der Strecke bleiben
- 187 Bothur, C.: Zahlungsverpflichtungen ernst nehmen
- 214 Bothur, C.: Mit Mensch-Modellen Arbeitsplätze optimieren – Optimierung von Schweißarbeitsplätzen beim Automobilhersteller Ford
- 231 Bothur, C.: Anhaltende Frühjahrsbelebung
- 267 Bothur, C.: Von Köchen und Schweißern
- 319 Bothur, C.: Das Strahlenrätsel von Berlin
- 363 Bothur, C.: Gute Stimmung in vollen Hallen
- 419 Bothur, C.: An einem Strang ziehen!
- 463 Bothur, C.: Qualität kennt keine Krise
Bröker, G.: Siehe Bady, T., Lensch, G.
- 507 Buch, S. D. von: Zeitbomben im elektronischen Postfach – Rechnungsversand per E-Mail
- 490 Busch, M. von: Die richtige Methode wählen – Vorwärmen in der Schweißtechnik
- 252 Deutsch, P.: Was sorgt wie für Qualität – Überwachungssysteme in der Schweißtechnik
- 436 Ebblinghaus, M.: Werkstoff schonend und flexibel – Anwendungen des MIG-Lötens und Anforderungen an die Zusatzwerkstoffe
- 482 Eßer-Ayertey, C., Janssen, A., Kubanek, M., Weinreich, M.: DVS Congress 2010 in Nürnberg – Mit vier Veranstaltungen zur Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik
Eßer-Ayertey, C.: Siehe Metzger, M., Weinreich, M., Queren-Lieth, W.
- 176 Eßer-Ayertey, M.: Siehe Zuther, H., Metzger, M., Janssen, A.
- Gast, J.: Gesundheit fördern, Kosten senken – Einsatz und Stand der Technik von Geräten und Anlagen zur Schweißrauchabsaugung
- 336 Gerster, P.: In der Praxis bewährt – Instandhaltung und Reparatur von Schweißkonstruktionen durch höherfrequentes Hämmern
- 432 Gursky, S. H.: Qualität auf 19 Achsen – Einsatz von Schweißrobotern in der Baggerarmfertigung
- 162 Hanebuth, H., Werner, C.: WIG-Schweißen – am besten ohne Sauerstoff – Einfluss des Sauerstoffgehalts im Schutzgas auf Dauerschweißverhalten und Standzeit von Elektroden beim Wolfram-Inertgasschweißen
- 254 Hecker, C., Petry, S.: Rechtzeitig gegensteuern – Arbeitsbedingte Belastungen des Muskel- und Skelettsystems beim Schweißen
- Herrmann, J.: Siehe Schuster, J.
- Herzog, D.: Siehe Püster, T., Hustedt, M.
- 388 Hesse, K., Winkler, R.: Vielversprechende Alternativen – Zündverhalten unterschiedlich dotierter Wolframelektroden unter den Schutzgasen Argon und Argon-Wasserstoff
- 238 Hoffmann, K.: Erweiterte Funktionen – Anwendersoftware für den Schweißbetrieb
- 278 Hoffmann, K.: Effizienter zur Schweißanweisung – Plugins erweitern schweißtechnische Software
- 328 Hoffmann, K.: Parlez-vous français? Mais bien sûr! – Beispiel einer zweisprachigen Schweißanweisung für den Kernkraftwerksbau
Hustedt, M.: Siehe Püster, T., Herzog, D.
- Janssen, A.: Siehe Eßer-Ayertey, C., Kubanek, M., Weinreich, M.
- Janssen, A.: Siehe Zuther, H., Metzger, M., Eßer-Ayertey, M.
- 474 Jülly, O.: Erfolgreich Löten – Lötanwendungen in der Kälte-Klimatechnik
Kampffmeyer, D., D.: Siehe Reisingen, U., Stein, L., Olschok, S.
- Knödel, P.: Siehe Steidl, F., Stibbe, R.
- 118 Krink, V.: Überraschend hohe Schnittgüte – Lochschneiden mit Plasmaschneidanlagen
- 62 Kröger, T.: Hundertprozentiger Qualitätsnachweis – Zerstörungsfreie Schweißnahtprüfung mit aktiver Thermografie
- 453 Kronzucker, A.: Bundesgerichtshof sorgt für klare Verhältnisse – Umsatzsteuer auf voraussichtliche Baumängelbeseitigungskosten nicht ersatzfähig
- 68 Krüger, J.: Konzepte im Vergleich – Vorfertigung von Rohren für Kessel in Energieerzeugungsanlagen
- 34 Kubanek, M., Weinreich, M.: Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 2 – AiF-Anwenderforum
Kubanek, M.: Siehe Eßer-Ayertey, C., Janssen, A., Weinreich, M.
- Kubanek, M.: Siehe Weinreich, M.
- Lazar, A.: Siehe Specht, H.
- Lensch, G.: Siehe Bady, T., Bröker, G.
- Löhr, V.: Siehe Mährlein, J.
- 240 Lutz, W.: Mehr Wirtschaftlichkeit im Kleinbetrieb – Roboter-Brennschneidanlage in der Druckbehälter- und Rohrfertigung
- 374 Lutz, W.: Zwei für konstante Qualität – Roboterschweißzellen in der Schraubstockfertigung
- 352 Mährlein, J., Löhr, V.: Die Frage der Haftung – Durchführung der werkseigenen Produktionskontrolle, Teil 1

- 402 Mährlein, J., Löhr, V.: Anforderungen in verschiedenen Normen – Durchführung der werkseigenen Produktionskontrolle, Teil 2
Meierhöfer, U.: Siehe Bartzsch, J., Baron, S., Ohde, B.
- 80 Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.: Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 3 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“
Metzger, M.: Siehe Zuther, H., Eßer-Ayertey, M., Janssen, A.
- 196 Moser, J.: Blick aufs Wesentliche – Qualitätskenngrößen für den Kauf von Wasserstrahlschneidanlagen
- 284 Müller, M.: Einfache Wartung, geringere Kosten – Wartungsfreundliche Hochstromzuleitungen für Schweißroboter
- 500 Mußmann, J. W., Zernitz, H.: Eine endliche Geschichte? – Internationale Schweißerqualifizierung
- 286 Niepold, K.: In der Praxis bewährt – MAG-Engspaltschweißen an Innengehäusen von Hochdruckturbinen
Nottenkämper, K.: Siehe Behlert, C.
Ohde, B.: Siehe Bartzsch, J., Baron, S., Meierhöfer, U.
Olschok, S.: Siehe Reisgen, U., Stein, L., Kampffmeyer, D.
- 48 Otto, F.: Vereinbarte Schriftform in Verträgen aller Art
- 48 Otto, F.: Haftung für Verwendung von fremdem Gerüst
- 48 Otto, F.: Maschinenversicherung für unvorhergesehene Schäden
- 67 Otto, F.: Haftung aus Beratungsvertrag über Produkt
- 135 Otto, F.: Baugenehmigung für Metall verarbeitenden Betrieb
- 135 Otto, F.: Verpflichtung zur Beseitigung von verunreinigtem Löschwasser
- 179 Otto, F.: Haftung für unwirtschaftliche Planung
- 179 Otto, F.: Gleichzeitig zwei Arbeitsverhältnisse nebeneinander
- 221 Otto, F.: Skontoabrede im Werkvertrag
- 222 Otto, F.: Überraschende und unklare Vertragsklauseln
- 259 Otto, F.: Freiwilligkeit von Sonderzahlungen
- 259 Otto, F.: Nachbar gegen Baugenehmigung für 60 m lange Halle
- 290 Otto, F.: Anspruch auf Mehrvergütung
- 290 Otto, F.: An- und Ausziehen der Firmenkleidung als Arbeitszeit
- 343 Otto, F.: Verpflichtung zur Kündigung per Einschreiben
- 343 Otto, F.: Mitgehörtes Telefonat nicht verwertbar
- 408 Otto, F.: Pauschale Schadensersatzpflicht des Käufers
- 508 Otto, F.: Unredlichkeit des Arbeitnehmers als Kündigungsgrund
Petry, S.: Siehe Hecker, C.
- 172 Püster, T., Hustedt, M., Herzog, D.: Was schützt wie vor Laserstrahlung? – Persönliche Schutzausrüstung für die Arbeit mit handgeführten Lasern zur Werkstoffbearbeitung
- 207 Putzier, J.: Eigenschaften nach Maß – Kaltgasspritzten im Vergleich zu anderen thermischen Spritzverfahren
Queren-Lieth, W.: Siehe Weinreich, M.
Queren-Lieth, W.: Siehe Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C.
- 46 Rarreck, T.: Vom Kicken und Schweißen – Arbeiten in Zwangshaltungen – Vorsorge durch Sport, Schadensbehebung durch die Medizin
- 114 Reisgen, U., Stein, L., Olschok, S., Kampffmeyer, D.: Beträchtliche Unterschiede – Einfluss von Gasschläuchen auf die Feuchte-, Wasserstoff- und Sauerstoffproblematik in Schutzgasschweißprozessen
Scheller, W.: Siehe Wiebe, J.
- 202 Schmidt, J.: Verzinker setzen die Regeln – Neufassung der DIN EN ISO 1461 zum Feuerverzinken
- 304 Schmidt, J.: Verunsicherung unbegründet – Die neue DASt-Richtlinie 022 zum Feuerverzinken von tragenden Stahlbauten
- 380 Schmidt, J.: Ein gusseisener Brunnen kehrt zurück – Restaurierung mit Hilfe der Schweißtechnik
- 376 Schnee, D.: Automation im Mittelstand – Schweißrobotersystem in der Flachdachfertigung
- 428 Schnee, D.: Zeit und Kosten sparen – Metall-Aktivgasschweißen von Krankomponenten mit der Verfahrensvariante „forceArc“
- 348 Schnee, D., Zenk, C.: Grenzen überwinden – REACH und GHS – Auswirkungen auf Lote und Flussmittel
- 217 Schultz, H.: Zuschrift zu Bothur, C.: Fit für die Zukunft – Elektronenstrahlschweißen längsnahtgeschweißter Edelstahlrohre
- 72 Schuster, J.: Zwei gegen Verschleiß – Verschleißbeständige Stähle in der Erdbewegung und ihre schweißtechnische Verarbeitung
- 168 Schuster, J.: Von Puddings, Paddelbooten und altem Eisen – Humorvolle Einblicke in das Thema Puddelstahl, Teil 1
- 210 Schuster, J.: Von Phosphor, dem Wetter und Außerirdischen – Humorvolle Einblicke in das Thema Puddelstahl, Teil 2
- 396 Schuster, J.: Marmor, Stein und Eisen bricht – Werkstoffliche Mechanismen der Entstehung von Brüchen und Brucherscheinungen in Metallen, Teil 1
- 440 Schuster, J.: Von der „Kullerkunde“ zum „Gefüge-Swing“ – Werkstoffliche Mechanismen der Entstehung von Brüchen und Brucherscheinungen in Metallen, Teil 2
- 478 Schuster, J., Herrmann, J.: Von Schein und Sein – Sonderbaustähle mit erhöhtem Verschleißwiderstand und ihr Verhalten beim Schweißen und Schneiden, Teil 1
- 89 Schwaß, D., Tripler, D.: Sicherer Schutz beim Schweißen – Messung der UV-A-Bestrahlungsstärke beim Metall-Aktivgasschweißen hinter einem erwärmten automatischen Schweißerschutzfilter
- 111 Specht, H., Lazar, A.: Erhebliche Einsparungen – Dynamische Regelung der Schutzgaszufuhr beim Metall- Aktivgasschweißen
- 16 Springhardt, W.: Eine zündende Idee – Wolfram-Inertgasschweißen unter Helium oder Helium-Argon-Gemisch als Schutzgas
- 246 Springhardt, W.: Nichts hält ewig, und der Teufel sitzt im Detail – Hilfsschaltung für Servicetechniker in der Lichtbogenschweiß- und -schneidtechnik
- 444 Steidl, F., Stibbe, R., Knödel, P.: Oft Ursache von Schadensfällen – Entstehung und Auswirkungen von Anlauffarben im Bauwesen
Stein, L.: Siehe Reisgen, U., Olschok, S., Kampffmeyer, D.

- 344 Sternberger, G.: Regeln helfen sparen – Fehler und deren Vermeidung beim Schweißen von Treppenkonstruktionen
Stibbe, R.: Siehe Steidl, F., Knödel, P.
- 136 Tanneberger, J. F. W. G: Unterwegs in Sachen Atemschutz – Verminderung der Schweißrauchbelastung am Arbeitsplatz
- 300 Tepper, A.: Neue Chance zur Schulung – Richtlinie DVS 1142 „DVS-Lehrgang Isometrie“
- 332 Tepper, A.: Schweißen auf der Baustelle – ganz einfach, oder? – Ausbildung von Schweißern für Arbeiten im Baustellenbereich
Trippler, D.: Siehe Schwaß, D.
- 25 Trommer, G.: Sicher im Sollbereich – Kontaktierungssystem hält verschleißbedingte Einflüsse im Kontaktrohr unter Kontrolle
- 86 Trommer, G.: Schneller schweißen mit PCS – Metall-Schutzgasschweißen von Stahlblechen mittlerer und großer Dicke
- 108 Trommer, G.: Kürzere Taktzeit, höhere Qualität – Kundenorientierte Schweißfertigungslösung aus Standardmodulen
- 160 Trommer, G.: Zeit und Kosten sparen – Schweißer Ausbildung in virtueller Umgebung
- 282 Trommer, G.: Aus eins mach zwei – Schweißen von Drehgestellen für Schienenfahrzeuge
- 12 Vollrath, K.: Flexible Alternative – Automatisierungslösung für Rundnähte in kleinen bis mittleren Serienlosgrößen
- 64 Vollrath, K.: Basis für das Solar-Business – Fertigung von Unterkonstruktionen für Freiland-Fotovoltaikanlagen
Weinreich, M.: Siehe Metzger, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.
Weinreich, M.: Siehe Eßer-Ayertey, C., Janssen, A., Kubanek, M.
- 28 Weinreich, M., Queren-Lieth, W.: Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 1 – Vortragsgruppen „GSI- Anwendungen“
- 9 Weisshaar, J.: Klar im Vorteil – Laserstrahlschweißen von filigranen Großbauteilen
- 242 Wendland, M.: Runter vom Gas! – Gaseinsparen beim Metall-Schutzgasschweißen durch Gassteuersystem
Werner, C.: Siehe Hanebuth, H.
- 248 Wiebe, J., Scheller, W.: Blick über den Tellerrand – Hochfrequenz-Induktionsschweißen längsnahtgeschweißter Leitungsrohre
Winkler, R.: Siehe Hesse, K.
- 156 Wohlgenannt, M.: Anlassen meist überflüssig – Gezielte Wärmebehandlung durch Laserstrahlhärten
Zenk, C.: Siehe Schnee, D.
Zernitz, H.: Siehe Mußmann, J. W.
- 296 Zuther, F.: Sorgfältig auswählen – Anforderungen an Schweißerschutzhandschuhe
- 122 Zuther, H., Metzger, M., Eßer-Ayertey, M., Janssen, A.: Industrie- und Handwerkerforum – Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 4

Sachverzeichnis

Aluminium, Aluminiumlegierungen

- 34 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 2 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)
- 80 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 3 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“ (Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.)
- 474 Erfolgreich Löten – Lötanwendungen in der Kälte-Klimatechnik (Jülly, O.)

Anlagenbau

- 9 Klar im Vorteil – Laserstrahlschweißen von filigranen Großbauteilen (Weisshaar, J.)
- 12 Flexible Alternative – Automatisierungslösung für Rundnähte in kleinen bis mittleren Serienlosgrößen (Vollrath, K.)
- 28 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 1 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.)
- 64 Basis für das Solar-Business – Fertigung von Unterkonstruktionen für Freiland-Fotovoltaikanlagen (Vollrath, K.)
- 68 Konzepte im Vergleich – Vorfertigung von Rohren für Kessel in Energieerzeugungsanlagen (Krüger, J.)
- 80 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 3 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“ (Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.)
- 122 Industrie- und Handwerkerforum – Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 4 (Zuther, H., Metzger, M., Eßer-Ayertey, M., Janssen, A.)
- 240 Mehr Wirtschaftlichkeit im Kleinbetrieb – Roboter-Brennschneidanlage in der Druckbehälter- und Rohrfertigung (Lutz, W.)
- 282 Aus eins mach zwei – Schweißen von Drehgestellen für Schienenfahrzeuge (Trommer, G.)
- 286 In der Praxis bewährt – MAG-Engspaltschweißen an Innengehäusen von Hochdruckturbinen (Niepold, K.)
- 328 Parlez-vous français? Mais bien sûr! – Beispiel einer zweisprachigen Schweißanweisung für den Kernkraftwerksbau (Hoffmann, K.)
- 436 Werkstoff schonend und flexibel – Anwendungen des MIG-Lötens und Anforderungen an die Zusatzwerkstoffe (Ebbinghaus, M.)
- 468 Polysoude: WIG-Plasma-Schweißverfahrenskombination

Apparate-, Behälter-, Kesselbau

- 12 Flexible Alternative – Automatisierungslösung für Rundnähte in kleinen bis mittleren Serienlosgrößen (Vollrath, K.)
- 68 Konzepte im Vergleich – Vorfertigung von Rohren für Kessel in Energieerzeugungsanlagen (Krüger, J.)
- 122 Industrie- und Handwerkerforum – Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 4 (Zuther, H., Metzger, M., Eßer-Ayertey, M., Janssen, A.)
- 328 Parlez-vous français? Mais bien sûr! – Beispiel einer zweisprachigen Schweißanweisung für den Kernkraftwerksbau (Hoffmann, K.)
- 368 Gräbener: Gräbener, Weldec und Fontijne Grotnes zu Verbund zusammengeschlossen

- 436 Werkstoff schonend und flexibel – Anwendungen des MIG-Lötens und Anforderungen an die Zusatzwerkstoffe (Ebbinghaus, M.)
- 468 Polysoude: WIG-Plasma-Schweißverfahrenskombination
- Arbeitsmedizin**
- 46 Vom Kicken und Schweißen – Arbeiten in Zwangshaltungen – Vorsorge durch Sport, Schadensbehebung durch die Medizin (Rarreck, T.)
- 89 Sicherer Schutz beim Schweißen – Messung der UV-A-Bestrahlungsstärke beim Metall-Aktivgasschweißen hinter einem erwärmten automatischen Schweißerschutzfilter (Schwaß, D., Trippler, D.)
- 214 Mit Mensch-Modellen Arbeitsplätze optimieren – Optimierung von Schweißarbeitsplätzen beim Automobilhersteller Ford (Bothur, C.)
- 254 Rechtzeitig gegensteuern – Arbeitsbedingte Belastungen des Muskel- und Skelettsystems beim Schweißen (Hecker, C., Petry, S.)
- 348 Grenzen überwinden – REACH und GHS – Auswirkungen auf Lote und Flussmittel (Schnee, D., Zenk, C.)
- Arbeitsplanung**
- 292 Organisation und Qualität – Herstellung, Prüfung und Bewertung von Schweißverbindungen an erdverlegten Rohrleitungen – Teil 1: Stahlrohre (Behlert, C., Nottenkämper, K.)
- 384 Hohe Anforderungen – Herstellung, Prüfung und Bewertung von Schweißverbindungen an erdverlegten Rohrleitungen – Teil 2: Polyethylenrohre (Behlert, C., Nottenkämper, K.)
- Arbeitsschutz, Arbeitssicherheit**
- 46 Vom Kicken und Schweißen – Arbeiten in Zwangshaltungen – Vorsorge durch Sport, Schadensbehebung durch die Medizin (Rarreck, T.)
- 89 Sicherer Schutz beim Schweißen – Messung der UV-A-Bestrahlungsstärke beim Metall-Aktivgasschweißen hinter einem erwärmten automatischen Schweißerschutzfilter (Schwaß, D., Trippler, D.)
- 136 Unterwegs in Sachen Atemschutz – Verminderung der Schweißrauchbelastung am Arbeitsplatz (Tanneberger, J. F. W. G.)
- 151 UVM: Unternehmerverband Metall fordert grundlegende Reform der gesetzlichen Unfallversicherung
- 172 Was schützt wie vor Laserstrahlung? – Persönliche Schutzausrüstung für die Arbeit mit handgeführten Lasern zur Werkstoffbearbeitung (Püster, T., Hustedt, M., Herzog, D.)
- 176 Gesundheit fördern, Kosten senken – Einsatz und Stand der Technik von Geräten und Anlagen zur Schweißrauchabsaugung (Gast, J.)
- 214 Mit Mensch-Modellen Arbeitsplätze optimieren – Optimierung von Schweißarbeitsplätzen beim Automobilhersteller Ford (Bothur, C.)
- 254 Rechtzeitig gegensteuern – Arbeitsbedingte Belastungen des Muskel- und Skelettsystems beim Schweißen (Hecker, C., Petry, S.)
- 296 Sorgfältig auswählen – Anforderungen an Schweißerschutzhandschuhe (Zuther, F.)
- 322 3M: Neues Internetportal rund um das Thema Arbeitsschutz
- 332 Schweißen auf der Baustelle – ganz einfach, oder? – Ausbildung von Schweißern für Arbeiten im Baustellenbereich (Tepper, A.)
- 348 Grenzen überwinden – REACH und GHS – Auswirkungen auf Lote und Flussmittel (Schnee, D., Zenk, C.)
- 368 Honeywell: Übernahme von Sperian Protection abgeschlossen
- Armaturenbau**
- 328 Parlez-vous français? Mais bien sûr! – Beispiel einer zweisprachigen Schweißanweisung für den Kernkraftwerksbau (Hoffmann, K.)
- Auftragschweißen**
- 34 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 2 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)
- 80 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 3 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“ (Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.)
- 122 Industrie- und Handwerkerforum – Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 4 (Zuther, H., Metzger, M., Eßer- Ayertey, M., Janssen, A.)
- Aus Industrie und Handwerk**
- 6 EWM: Wirtschaftlichkeit in der Trommelflansch-Fertigung gesteigert
- 6 Elb-Schliff: Beratung auch am Wochenende
- 7 D. A. S.: Abschlagszahlungen nach dem neuen Forderungssicherungsgesetz
- 8 Rehm: Kooperation in Sachen Schweißautomation
- 8 Alma: Vertriebspartnerschaft für den deutschsprachigen Markt
- 58 Fronius: „Update Tour 2010“
- 58 Fachverband Metall: Metallhandwerk – schwieriges Jahr 2010
- 59 ZWH: Neue Lernplattform der „IT-Fitness-Initiative“
- 59 ZVEI: Elektroindustrie erwartet Wiederanstieg des Umsatzes
- 102 TBI Industries: DVS-Bezirksverband Mittelhessen zu Gast bei TBI Industries
- 102 Mack Brooks Exhibitions: Euroblech 2010 – positiver Buchungsstand
- 103 ZVEI: Elektroindustrie – Export erholt sich zusehends
- 103 Fronius: Schweißsystemhersteller zertifiziert Fachhändler
- 104 Gedik Europe: Vertrieb von Schweißzusatzwerkstoffen nach Deutschland und Frankreich
- 104 Schneidforum: Zehnter „Deutscher Brennschneidtag“
- 104 Messe Düsseldorf: Erfolgreiches Messeduo „Tube“ und „wire“
- 150 Raiser: Innovationspreis für Reibschweißen ausgeschrieben
- 150 Rehm: Kostenoptimierung für kleine und mittlere Schweißbetriebe
- 151 Soyer: Bundespreis für hervorragende innovatorische Leistungen
- 151 UVM: Unternehmerverband Metall fordert grundlegende Reform der gesetzlichen Unfallversicherung
- 190 Messe München: „Automatica 2010“ stimmt erwartungsvoll
- 191 Kuka Systems: Ausbau der Lohnfertigung

Jahresinhaltsverzeichnis 2010

- 191 Polysoude: Optimistisch ins neue Jahrzehnt
192 DVS Media: DVS Media sucht die „Anzeige des Monats“
192 Messe Düsseldorf: „wire 2010“ und „Tube 2010“ – Aussteller und Besucher zufrieden
234 Solvay Fluor: Diskussionsforum über das Lötten von Aluminium
234 Kjellberg Finsterwalde: Neues Kunden- und Anwendungszentrum präsentiert
234 Schmolz + Bickenbach: Steck-Klebe-Geländersystem für den deutschen Markt
235 Reed Exhibitions: „Aluminium 2010“ – Messe wächst mit neuer Hallenstruktur
235 Rehm: Rehm und Förster schließen Vertriebspartnerschaft
270 Schuler: Integration von Folgeprozessen in die Umformung
270 Westfalen: Seminar „Lasertechnik für Praktiker“
271 Fachverband Metall NW: Metallhandwerk atmet durch
271 Rehm: Nachbau des Hamburger „Michels“ aus Hufeisen
272 Frost & Sullivan: Schweißzusatzwerkstoffe – steigender Bedarf in Europa
272 Messer Cutting Systems: Neues Trainings- und Applikationscenter eröffnet
322 HWK Leipzig: „Kompetenzzentrum Anwendungen Schweißen und Schneiden“ in Leipzig
322 3M: Neues Internetportal rund um das Thema Arbeitsschutz
324 Linde: Neue Fachschulung zum sicheren Umgang mit Acetylen
324 EWM: EWM gründet Niederlassung in Neu-Ulm
324 Westfalen: Neue Einheit Gase-Technik
366 BMBF: Während der Lehre ins Ausland
366 Maximator Jet: Initiative in der Entwicklung von Formel-Fahrzeugen
367 Reed Exhibitions: Aluminiumbranche lässt Krise hinter sich
368 Gräbener: Gräbener, Weldec und Fontijne Grotnes zu Verbund zusammengeschlossen
368 Air Products: Neue Gaserzeugungsanlage für ArcelorMittal
368 Honeywell: Übernahme von Sperian Protection abgeschlossen
422 QUMsult: Neues Energiekonzept der Bundesregierung
422 EWM: Beteiligung an BV Schweißtechnik
422 Messe Essen: Einheitliche Namen für Auslandsveranstaltungen
423 Fachverband Metall NW: Keine Euphorie im Metallhandwerk
424 LZH: Unterstützung beim Schweißen von Dünnblechen
424 Mack Brooks Exhibitions: „Euroblech 2010“ – internationaler denn je
466 SLV München: Fachingenieur für Kunststoffschweißen – ein neues Ausbildungsmodell
466 Kemper/Kemppi: Österreichische Staatsmeisterschaften ausgestattet
467 P. E. Schall: 10. BLECHexpo: Zum Jubiläum volles Haus
467 Institut Feuerverzinken: Innovationspreis Feuerverzinken 2010 verliehen
468 Polysoude: WIG-Plasma-Schweißverfahrenskombination
- Aus Unternehmen**
6 EWM: Wirtschaftlichkeit in der Trommelflansch-Fertigung gesteigert
6 Elb-Schliff: Beratung auch am Wochenende
- 7 D. A. S.: Abschlagszahlungen nach dem neuen Forderungssicherungsgesetz
8 Rehm: Kooperation in Sachen Schweißautomation
8 Alma: Vertriebspartnerschaft für den deutschsprachigen Markt
9 Klar im Vorteil – Laserstrahlschweißen von filigranen Großbauteilen (Weisshaar, J.)
12 Flexible Alternative – Automatisierungslösung für Rundnähte in kleinen bis mittleren Serienlosgrößen (Vollrath, K.)
18 Fit für die Zukunft – Elektronenstrahlschweißen längsnahtgeschweißter Edelstahlrohre (Bothur, C.)
25 Sicher im Sollbereich – Kontaktierungssystem hält verschleißbedingte Einflüsse im Kontaktrohr unter Kontrolle (Trommer, G.)
58 Fronius: „Update Tour 2010“
58 Fachverband Metall: Metallhandwerk – schwieriges Jahr 2010
59 ZWH: Neue Lernplattform der „IT-Fitness-Initiative“
59 ZVEI: Elektroindustrie erwartet Wiederanstieg des Umsatzes
64 Basis für das Solar-Business – Fertigung von Unterkonstruktionen für Freiland-Fotovoltaikanlagen (Vollrath, K.)
86 Schneller schweißen mit PCS – Metall-Schutzgasschweißen von Stahlblechen mittlerer und großer Dicke (Trommer, G.)
102 TBi Industries: DVS-Bezirksverband Mittelhessen zu Gast bei TBi Industries
102 Mack Brooks Exhibitions: Euroblech 2010 – positiver Buchungsstand
103 ZVEI: Elektroindustrie – Export erholt sich zusehends
103 Fronius: Schweißsystemhersteller zertifiziert Fachhändler
104 Gedik Europe: Vertrieb von Schweißzusatzwerkstoffen nach Deutschland und Frankreich
104 Schneidforum: Zehnter „Deutscher Brennschneidtag“
104 Messe Düsseldorf: Erfolgreiches Messeduo „Tube“ und „wire“
108 Kürzere Taktzeit, höhere Qualität – Kundenorientierte Schweißfertigungslösung aus Standardmodulen (Trommer, G.)
111 Erhebliche Einsparungen – Dynamische Regelung der Schutzgaszufuhr beim Metall-Aktivgasschweißen (Specht, H., Lazar, A.)
118 Überraschend hohe Schnittgüte – Lochschneiden mit Plasmaschneidanlagen (Krink, V.)
150 Raiser: Innovationspreis für Reibschweißen ausgeschrieben
150 Rehm: Kostenoptimierung für kleine und mittlere Schweißbetriebe
151 Soyer: Bundespreis für hervorragende innovatorische Leistungen
151 UVM: Unternehmerverband Metall fordert grundlegende Reform der gesetzlichen Unfallversicherung
154 Aus zwei mach eins – Optimierung der Zusatzdrahtförderung für das Laserstrahlfügen bei Volkswagen (Bartzsch, J., Baron, S., Ohde, B., Meierhöfer, U.)
156 Anlassen meist überflüssig – Gezielte Wärmebehandlung durch Laserstrahlhärten (Wohlgenannt, M.)
160 Zeit und Kosten sparen – Schweißerausbildung in virtueller Umgebung (Trommer, G.)

- 176 Gesundheit fördern, Kosten senken – Einsatz und Stand der Technik von Geräten und Anlagen zur Schweißrauchabsaugung (Gast, J.)
- 190 Messe München: „Automatica 2010“ stimmt erwartungsvoll
- 191 Kuka Systems: Ausbau der Lohnfertigung
- 191 Polysoude: Optimistisch ins neue Jahrzehnt
- 192 DVS Media: DVS Media sucht die „Anzeige des Monats“
- 192 Messe Düsseldorf: „wire 2010“ und „Tube 2010“ – Aussteller und Besucher zufrieden
- 198 Gute Erfahrungen – Automatisiertes Schneiden, Ritzen und Schweißen mit dem Faserlaser (Bady, T., Bröker, G., Lensch, G.)
- 214 Mit Mensch-Modellen Arbeitsplätze optimieren – Optimierung von Schweißarbeitsplätzen beim Automobilhersteller Ford (Bothur, C.)
- 234 Solvay Fluor: Diskussionsforum über das Löten von Aluminium
- 234 Kjellberg Finsterwalde: Neues Kunden- und Anwendungszentrum präsentiert
- 234 Schmolz + Bickenbach: Steck-Klebe-Geländersystem für den deutschen Markt
- 235 Reed Exhibitions: „Aluminium 2010“ – Messe wächst mit neuer Hallenstruktur
- 235 Rehm: Rehm und Förster schließen Vertriebspartnerschaft
- 238 Erweiterte Funktionen – Anwendersoftware für den Schweißbetrieb (Hoffmann, K.)
- 242 Runter vom Gas! – Gaseinsparen beim Metall-Schutzgasschweißen durch Gassteuersystem (Wendland, M.)
- 248 Blick über den Tellerrand – Hochfrequenz-Induktionsschweißen längsnahtgeschweißter Leitungsröhre (Wiebe, J., Scheller, W.)
- 270 Schuler: Integration von Folgeprozessen in die Umformung
- 270 Westfalen: Seminar „Lasertechnik für Praktiker“
- 271 Fachverband Metall NW: Metallhandwerk atmet durch
- 271 Rehm: Nachbau des Hamburger „Michels“ aus Hufeisen
- 272 Frost & Sullivan: Schweißzusatzwerkstoffe – steigender Bedarf in Europa
- 272 Messer Cutting Systems: Neues Trainings- und Applikationscenter eröffnet
- 274 Schweißen wie die Automaten – Mechanisierung der manuellen Schweißtechnik für Rohrschweißnähte (Blöcker, D.)
- 278 Effizienter zur Schweißanweisung – Plugins erweitern schweißtechnische Software (Hoffmann, K.)
- 282 Aus eins mach zwei – Schweißen von Drehgestellen für Schienenfahrzeuge (Trommer, G.)
- 284 Einfache Wartung, geringere Kosten – Wartungsfreundliche Hochstromzuleitungen für Schweißroboter (Müller, M.)
- 292 Organisation und Qualität – Herstellung, Prüfung und Bewertung von Schweißverbindungen an erdverlegten Rohrleitungen – Teil 1: Stahlrohre (Behlert, C., Nottenkämper, K.)
- 322 HWK Leipzig: „Kompetenzzentrum Anwendungen Schweißen und Schneiden“ in Leipzig
- 322 3M: Neues Internetportal rund um das Thema Arbeitsschutz
- 324 Linde: Neue Fachschulung zum sicheren Umgang mit Acetylen
- 324 EWM: EWM gründet Niederlassung in Neu-Ulm
- 324 Westfalen: Neue Einheit Gase-Technik
- 328 Parlez-vous français? Mais bien sûr! – Beispiel einer zweisprachigen Schweißanweisung für den Kernkraftwerksbau (Hoffmann, K.)
- 366 BMBF: Während der Lehre ins Ausland
- 366 Maximator Jet: Initiative in der Entwicklung von Formel-Fahrzeugen
- 367 Reed Exhibitions: Aluminiumbranche lässt Krise hinter sich
- 368 Gräbener: Gräbener, Weldec und Fontijne Grotnes zu Verbund zusammengeschlossen
- 368 Air Products: Neue Gaserzeugungsanlage für ArcelorMittal
- 368 Honeywell: Übernahme von Sperian Protection abgeschlossen
- 376 Automation im Mittelstand – Schweißrobotersystem in der Flachdachfertigung (Schnee, D.)
- 384 Hohe Anforderungen – Herstellung, Prüfung und Bewertung von Schweißverbindungen an erdverlegten Rohrleitungen – Teil 2: Polyethylenrohre (Behlert, C., Nottenkämper, K.)
- 422 QUMsult: Neues Energiekonzept der Bundesregierung
- 422 EWM: Beteiligung an BV Schweißtechnik
- 422 Messe Essen: Einheitliche Namen für Auslandsveranstaltungen
- 423 Fachverband Metall NW: Keine Euphorie im Metallhandwerk
- 424 LZH: Unterstützung beim Schweißen von Dünnblechen
- 424 Mack Brooks Exhibitions: „Euroblech 2010“ – internationaler denn je
- 428 Zeit und Kosten sparen – Metall-Aktivgasschweißen von Krankomponenten mit der Verfahrensvariante „forceArc“ (Schnee, D.)
- 432 Qualität auf 19 Achsen – Einsatz von Schweißrobotern in der Baggerarmfertigung (Gursky, S. H.)
- 466 SLV München: Fachingenieur für Kunststoffschweißen – ein neues Ausbildungsmodell
- 466 Kemper/Kemppi: Österreichische Staatsmeisterschaften ausgestattet
- 467 P. E. Schall: 10. BLECHexpo: Zum Jubiläum volles Haus
- 467 Institut Feuerverzinken: Innovationspreis Feuerverzinken 2010 verliehen
- 468 Polysoude: WIG-Plasma-Schweißverfahrenskombination
- 497 Zeitreise in die zertifizierte Welt des Schweißens – Schweißen für das Militär erfordert besondere Herstellerqualifikation – Teil 1: Vorbereitung (Aich, W.)
- M1 Schweißen und Schneiden auf der „Euroblech 2010“ – Aussteller kündigen an (nach Seite 290)
- M13 Schweißen und Schneiden auf der „Euroblech 2010“ – Aussteller kündigen an (nach Seite 334)

Ausbildung

- 59 ZWH: Neue Lernplattform der „IT-Fitness-Initiative“
- 122 Industrie- und Handwerkerforum – Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 4 (Zuther, H., Metzger, M., Eßer-Ayertey, M., Janssen, A.)
- 160 Zeit und Kosten sparen – Schweißerausbildung in virtueller Umgebung (Trommer, G.)
- 267 Von Köchen und Schweißern (Bothur, C.)
- 272 Messer Cutting Systems: Neues Trainings- und Applikationscenter eröffnet
- 292 Organisation und Qualität – Herstellung, Prüfung und Bewertung von Schweißverbindungen an erdverlegten

- Rohrleitungen – Teil 1: Stahlrohre (Behlert, C., Nottenkämper, K.)
- 300 Neue Chance zur Schulung – Richtlinie DVS 1142 „DVS-Lehrgang Isometrie“ (Tepper, A.)
- 304 Verunsicherung unbegründet – Die neue DAST-Richtlinie 022 zum Feuerverzinken von tragenden Stahlbauten (Schmidt, J.)
- 324 Linde: Neue Fachschulung zum sicheren Umgang mit Acetylen
- 332 Schweißen auf der Baustelle – ganz einfach, oder? – Ausbildung von Schweißern für Arbeiten im Baustellenbereich (Tepper, A.)
- 366 BMBF: Während der Lehre ins Ausland
- 466 SLV München: Fachingenieur für Kunststoffschweißen – ein neues Ausbildungsmodell
- 500 Eine endliche Geschichte? – Internationale Schweißerqualifizierung (Mußmann, J. W., Zernitz, H.)

Ausstellungen, Messen

- 102 Mack Brooks Exhibitions: Euroblech 2010 – positiver Buchungsstand
- 104 Messe Düsseldorf: Erfolgreiches Messeduo „Tube“ und „wire“
- 190 Messe München: „Automatica 2010“ stimmt erwartungsvoll
- 192 Messe Düsseldorf: „wire 2010“ und „Tube 2010“ – Aussteller und Besucher zufrieden
- 235 Reed Exhibitions: „Aluminium 2010“ – Messe wächst mit neuer Hallenstruktur
- 363 Gute Stimmung in vollen Hallen (Bothur, C.)
- 422 Messe Essen: Einheitliche Namen für Auslandsveranstaltungen
- 424 Mack Brooks Exhibitions: „Euroblech 2010“ – internationaler denn je
- 467 P. E. Schall: 10. BLECHexpo: Zum Jubiläum volles Haus
- M1 Schweißen und Schneiden auf der „Euroblech 2010“ – Aussteller kündigen an (nach Seite 290)
- M13 Schweißen und Schneiden auf der „Euroblech 2010“ – Aussteller kündigen an (nach Seite 334)

Automatisierung

- 8 Rehm: Kooperation in Sachen Schweißautomation
- 12 Flexible Alternative – Automatisierungslösung für Rundnähte in kleinen bis mittleren Serienlosgrößen (Vollrath, K.)
- 80 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 3 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“ (Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.)
- 190 Messe München: „Automatica 2010“ stimmt erwartungsvoll
- 274 Schweißen wie die Automaten – Mechanisierung der manuellen Schweißtechnik für Rohrschweißnähte (Blöcker, D.)
- 374 Zwei für konstante Qualität – Roboterschweißzellen in der Schraubstockfertigung (Lutz, W.)
- 376 Automation im Mittelstand – Schweißrobotersystem in der Flachdachfertigung (Schnee, D.)

Baggerbau

- 432 Qualität auf 19 Achsen – Einsatz von Schweißrobotern in der Baggerarmfertigung (Gursky, S. H.)

Betriebswirtschaft

- 99 Gewinn steckt auch im Einkauf (Bothur, C.)
- 122 Industrie- und Handwerkerforum – Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 4 (Zuther, H., Metzger, M., Eßer- Ayertey, M., Janssen, A.)

Bolzenschweißen

- 25 Sicher im Sollbereich – Kontaktierungssystem hält verschleißbedingte Einflüsse im Kontaktrohr unter Kontrolle (Trommer, G.)
- 28 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 1 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren- Lieth, W.)
- 151 Soyer: Bundespreis für hervorragende innovatorische Leistungen

Brennschneiden

- 104 Schneidforum: Zehnter „Deutscher Brennschneidtag“
- 240 Mehr Wirtschaftlichkeit im Kleinbetrieb – Roboter- Brennschneidanlage in der Druckbehälter- und Rohrfertigung (Lutz, W.)

Brückenbau

- 122 Industrie- und Handwerkerforum – Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 4 (Zuther, H., Metzger, M., Eßer- Ayertey, M., Janssen, A.)

Diffusionsschweißen

- 34 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 2 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)

Duplexstähle

- 18 Fit für die Zukunft – Elektronenstrahlschweißen längsnahtgeschweißter Edelstahlrohre (Bothur, C.)

DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren

- 28 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 1 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren- Lieth, W.)
- 34 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 2 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)
- 80 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 3 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“ (Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.)
- 102 TBi Industries: DVS-Bezirksverband Mittelhessen zu Gast bei TBi Industries
- 122 Industrie- und Handwerkerforum – Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 4 (Zuther, H., Metzger, M., Eßer- Ayertey, M., Janssen, A.)
- 300 Neue Chance zur Schulung – Richtlinie DVS 1142 „DVS-Lehrgang Isometrie“ (Tepper, A.)
- 466 SLV München: Fachingenieur für Kunststoffschweißen – ein neues Ausbildungsmodell
- 482 DVS Congress 2010 in Nürnberg – Mit vier Veranstaltungen zur Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Eßer-Ayertey, C., Janssen, A., Kubanek, M., Weinreich, M.)

Editorial

- 3 Fit für die Zukunft (Bothur, C.)
- 55 Meister der Fügetechnik (Bothur, C.)
- 99 Gewinn steckt auch im Einkauf (Bothur, C.)
- 147 Kein Talent darf auf der Strecke bleiben (Bothur, C.)
- 187 Zahlungsverpflichtungen ernst nehmen (Bothur, C.)
- 231 Anhaltende Frühjahrsbelebung (Bothur, C.)
- 267 Von Köchen und Schweißern (Bothur, C.)
- 319 Das Strahlenrätsel von Berlin (Bothur, C.)
- 363 Gute Stimmung in vollen Hallen (Bothur, C.)
- 419 An einem Strang ziehen! (Bothur, C.)
- 463 Qualität kennt keine Krise (Bothur, C.)

Elektronenstrahlschweißen

- 18 Fit für die Zukunft – Elektronenstrahlschweißen längsnahtgeschweißter Edelstahlrohre (Bothur, C.)
- 217 Zuschrift zu Bothur, C.: Fit für die Zukunft – Elektronenstrahlschweißen längsnahtgeschweißter Edelstahlrohre (Schultz, H.)

Elektrotechnik

- 16 Eine zündende Idee – Wolfram-Inertgasschweißen unter Helium oder Helium-Argon-Gemisch als Schutzgas (Springhardt, W.)
- 246 Nichts hält ewig, und der Teufel sitzt im Detail – Hilfsschaltung für Servicetechniker in der Lichtbogenschweiß- und -schneidtechnik (Springhardt, W.)
- 284 Einfache Wartung, geringere Kosten – Wartungsfreundliche Hochstromzuleitungen für Schweißroboter (Müller, M.)

Engspaltschweißen

- 286 In der Praxis bewährt – MAG-Engspaltschweißen an Innengehäusen von Hochdruckturbinen (Niepold, K.)

Ergonomie

- 214 Mit Mensch-Modellen Arbeitsplätze optimieren – Optimierung von Schweißarbeitsplätzen beim Automobilhersteller Ford (Bothur, C.)

Fahrzeugbau

- 9 Klar im Vorteil – Laserstrahlschweißen von filigranen Großbauteilen (Weisshaar, J.)
- 34 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 2 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)
- 122 Industrie- und Handwerkerforum – Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 4 (Zuther, H., Metzger, M., Eßer- Ayertey, M., Janssen, A.)
- 282 Aus eins mach zwei – Schweißen von Drehgestellen für Schienenfahrzeuge (Trommer, G.)
- 366 Maximator Jet: Initiative in der Entwicklung von Formel-Fahrzeugen

Fertigung

- 6 EWM: Wirtschaftlichkeit in der Trommelflansch-Fertigung gesteigert
- 9 Klar im Vorteil – Laserstrahlschweißen von filigranen Großbauteilen (Weisshaar, J.)
- 12 Flexible Alternative – Automatisierungslösung für

Rundnähte in kleinen bis mittleren Serienlosgrößen (Vollrath, K.)

- 18 Fit für die Zukunft – Elektronenstrahlschweißen längsnahtgeschweißter Edelstahlrohre (Bothur, C.)
- 64 Basis für das Solar-Business – Fertigung von Unterkonstruktionen für Freiland-Fotovoltaikanlagen (Vollrath, K.)
- 68 Konzepte im Vergleich – Vorfertigung von Rohren für Kessel in Energieerzeugungsanlagen (Krüger, J.)
- 72 Zwei gegen Verschleiß – Verschleißbeständige Stähle in der Erdbewegung und ihre schweißtechnische Verarbeitung (Schuster, J.)
- 80 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 3 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“ (Metzger, M., Weinreich, M., Eßer- Ayertey, C., Queren-Lieth, W.)
- 86 Schneller schweißen mit PCS – Metall-Schutzgasschweißen von Stahlblechen mittlerer und großer Dicke (Trommer, G.)
- 108 Kürzere Taktzeit, höhere Qualität – Kundenorientierte Schweißfertigungslösung aus Standardmodulen (Trommer, G.)
- 122 Industrie- und Handwerkerforum – Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 4 (Zuther, H., Metzger, M., Eßer- Ayertey, M., Janssen, A.)
- 240 Mehr Wirtschaftlichkeit im Kleinbetrieb – Roboter-Brennschneidanlage in der Druckbehälter- und Rohrfertigung (Lutz, W.)
- 248 Blick über den Tellerrand – Hochfrequenz-Induktionsschweißen längsnahtgeschweißter Leitungsrohre (Wiebe, J., Scheller, W.)
- 274 Schweißen wie die Automaten – Mechanisierung der manuellen Schweißtechnik für Rohrschweißnähte (Blöcker, D.)
- 282 Aus eins mach zwei – Schweißen von Drehgestellen für Schienenfahrzeuge (Trommer, G.)
- 286 In der Praxis bewährt – MAG-Engspaltschweißen an Innengehäusen von Hochdruckturbinen (Niepold, K.)
- 332 Schweißen auf der Baustelle – ganz einfach, oder? – Ausbildung von Schweißern für Arbeiten im Baustellenbereich (Tepper, A.)
- 374 Zwei für konstante Qualität – Roboterschweißzellen in der Schraubstockfertigung (Lutz, W.)
- 376 Automation im Mittelstand – Schweißrobotersystem in der Flachdachfertigung (Schnee, D.)
- 384 Hohe Anforderungen – Herstellung, Prüfung und Bewertung von Schweißverbindungen an erdverlegten Rohrleitungen – Teil 2: Polyethylenrohre (Behlert, C., Nottenkämper, K.)
- 428 Zeit und Kosten sparen – Metall-Aktivgasschweißen von Krankomponenten mit der Verfahrensvariante „forceArc“ (Schnee, D.)
- 432 Qualität auf 19 Achsen – Einsatz von Schweißrobotern in der Baggerarmfertigung (Gursky, S. H.)
- 436 Werkstoff schonend und flexibel – Anwendungen des MIG-Lötens und Anforderungen an die Zusatzwerkstoffe (Ebbinghaus, M.)
- 474 Erfolgreich Löten – Lötanwendungen in der Kälte-Klimatechnik (Jülly, O.)

Jahresinhaltsverzeichnis 2010

- 482 DVS Congress 2010 in Nürnberg – Mit vier Veranstaltungen zur Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Eßer-Ayertey, C., Janssen, A., Kubanek, M., Weinreich, M.)

Festigkeit

- 28 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 1 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren- Lieth, W.)
- 34 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 2 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)
- 72 Zwei gegen Verschleiß – Verschleißbeständige Stähle in der Erdbewegung und ihre schweißtechnische Verarbeitung (Schuster, J.)
- 122 Industrie- und Handwerkerforum – Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 4 (Zuther, H., Metzger, M., Eßer-Ayertey, M., Janssen, A.)
- 440 Von der „Kullerkunde“ zum „Gefüge-Swing“ – Werkstoffliche Mechanismen der Entstehung von Brüchen und Brucherscheinungen in Metallen, Teil 2 (Schuster, J.)
- 482 DVS Congress 2010 in Nürnberg – Mit vier Veranstaltungen zur Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Eßer-Ayertey, C., Janssen, A., Kubanek, M., Weinreich, M.)

Flammrichten

- 122 Industrie- und Handwerkerforum – Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 4 (Zuther, H., Metzger, M., Eßer- Ayertey, M., Janssen, A.)

Flussmittel

- 28 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 1 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren- Lieth, W.)
- 348 Grenzen überwinden – REACH und GHS – Auswirkungen auf Lote und Flussmittel (Schnee, D., Zenk, C.)

Formieren

- 114 Beträchtliche Unterschiede – Einfluss von Gasschläuchen auf die Feuchte-, Wasserstoff- und Sauerstoffproblematik in Schutzgasschweißprozessen (Reisgen, U., Stein, L., Olschok, S., Kampffmeyer, D.)
- 444 Oft Ursache von Schadensfällen – Entstehung und Auswirkungen von Anlauffarben im Bauwesen (Steidl, F., Stibbe, R., Knödel, P.)

Forschung

- 34 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 2 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)
- 114 Beträchtliche Unterschiede – Einfluss von Gasschläuchen auf die Feuchte-, Wasserstoff- und Sauerstoffproblematik in Schutzgasschweißprozessen (Reisgen, U., Stein, L., Olschok, S., Kampffmeyer, D.)
- 150 Raiser: Innovationspreis für Reibschweißen ausgeschrieben
- 162 WIG-Schweißen – am besten ohne Sauerstoff – Einfluss des Sauerstoffgehalts im Schutzgas auf Dauerschweißverhalten und Standzeit von Elektroden beim Wolfram-Inertgasschweißen (Hanebuth, H., Werner, C.)
- 172 Was schützt wie vor Laserstrahlung? – Persönliche Schutzausrüstung für die Arbeit mit handgeführten Lasern zur Werkstoffbearbeitung (Püster, T., Hustedt, M., Herzog, D.)

- 248 Blick über den Tellerrand – Hochfrequenz-Induktionsschweißen längsnahtgeschweißter Leitungsrohre (Wiebe, J., Scheller, W.)

- 388 Vielversprechende Alternativen – Zündverhalten unterschiedlich dotierter Wolframelektroden unter den Schutzgasen Argon und Argon-Wasserstoff (Hesse, K., Winkler, R.)

- 424 LZH: Unterstützung beim Schweißen von Dünnblechen

- 482 DVS Congress 2010 in Nürnberg – Mit vier Veranstaltungen zur Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Eßer-Ayertey, C., Janssen, A., Kubanek, M., Weinreich, M.)

Gase

- 16 Eine zündende Idee – Wolfram-Inertgasschweißen unter Helium oder Helium-Argon-Gemisch als Schutzgas (Springhardt, W.)
- 111 Erhebliche Einsparungen – Dynamische Regelung der Schutzgaszufuhr beim Metall-Aktivgasschweißen (Specht, H., Lazar, A.)
- 114 Beträchtliche Unterschiede – Einfluss von Gasschläuchen auf die Feuchte-, Wasserstoff- und Sauerstoffproblematik in Schutzgasschweißprozessen (Reisgen, U., Stein, L., Olschok, S., Kampffmeyer, D.)
- 162 WIG-Schweißen – am besten ohne Sauerstoff – Einfluss des Sauerstoffgehalts im Schutzgas auf Dauerschweißverhalten und Standzeit von Elektroden beim Wolfram-Inertgasschweißen (Hanebuth, H., Werner, C.)
- 278 Effizienter zur Schweißanweisung – Plugins erweitern schweißtechnische Software (Hoffmann, K.)
- 324 Linde: Neue Fachschulung zum sicheren Umgang mit Acetylen
- 324 Westfalen: Neue Einheit Gase-Technik
- 368 Air Products: Neue Gaserzeugungsanlage für ArcelorMittal

Gasversorgung

- 16 Eine zündende Idee – Wolfram-Inertgasschweißen unter Helium oder Helium-Argon-Gemisch als Schutzgas (Springhardt, W.)
- 111 Erhebliche Einsparungen – Dynamische Regelung der Schutzgaszufuhr beim Metall-Aktivgasschweißen (Specht, H., Lazar, A.)

Große Schweißtechnische Tagung des DVS, DVS Congress

- 28 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 1 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren- Lieth, W.)
- 34 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 2 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)
- 80 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 3 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“ (Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.)
- 122 Industrie- und Handwerkerforum – Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 4 (Zuther, H., Metzger, M., Eßer- Ayertey, M., Janssen, A.)
- 482 DVS Congress 2010 in Nürnberg – Mit vier Veranstaltungen zur Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Eßer-Ayertey, C., Janssen, A., Kubanek, M., Weinreich, M.)

Gusseisen

- 380 Ein gusseisener Brunnen kehrt zurück – Restaurierung mit Hilfe der Schweißtechnik (Schmidt, J.)

Hämmern

- 122 Industrie- und Handwerkerforum – Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 4 (Zuther, H., Metzger, M., Eßer- Ayertey, M., Janssen, A.)
336 In der Praxis bewährt – Instandhaltung und Reparatur von Schweißkonstruktionen durch höherfrequentes Hämmern (Gerster, P.)

Handwerk

- 58 Fachverband Metall: Metallhandwerk – schwieriges Jahr 2010
67 Wo gehobelt wird, da fallen Späne – Wenn es zu Schäden bei Auftragsarbeiten kommt
271 Fachverband Metall NW: Metallhandwerk atmet durch
423 Fachverband Metall NW: Keine Euphorie im Metallhandwerk

Hochfester Stahl

- 34 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 2 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)
428 Zeit und Kosten sparen – Metall-Aktivgasschweißen von Krankkomponenten mit der Verfahrensvariante „forceArc“ (Schnee, D.)

Humanisierung

- 46 Vom Kicken und Schweißen – Arbeiten in Zwangshaltungen – Vorsorge durch Sport, Schadensbehebung durch die Medizin (Rarreck, T.)
136 Unterwegs in Sachen Atemschutz – Verminderung der Schweißrauchbelastung am Arbeitsplatz (Tanneberger, J. F. W. G.)
172 Was schützt wie vor Laserstrahlung? – Persönliche Schutzausrüstung für die Arbeit mit handgeführten Lasern zur Werkstoffbearbeitung (Püster, T., Hustedt, M., Herzog, D.)
176 Gesundheit fördern, Kosten senken – Einsatz und Stand der Technik von Geräten und Anlagen zur Schweißrauchabsaugung (Gast, J.)
214 Mit Mensch-Modellen Arbeitsplätze optimieren – Optimierung von Schweißarbeitsplätzen beim Automobilhersteller Ford (Bothur, C.)
254 Rechtzeitig gegensteuern – Arbeitsbedingte Belastungen des Muskel- und Skelettsystems beim Schweißen (Hecker, C., Petry, S.)
296 Sorgfältig auswählen – Anforderungen an Schweißerschutzhandschuhe (Zuther, F.)

Instandhaltung

- 246 Nichts hält ewig, und der Teufel sitzt im Detail – Hilfsschaltung für Servicetechniker in der Lichtbogenschweiß- und -schneidtechnik (Springhardt, W.)
336 In der Praxis bewährt – Instandhaltung und Reparatur von Schweißkonstruktionen durch höherfrequentes Hämmern (Gerster, P.)

Instandsetzen

- 246 Nichts hält ewig, und der Teufel sitzt im Detail – Hilfsschaltung für Servicetechniker in der Lichtbogenschweiß- und -schneidtechnik (Springhardt, W.)
292 Organisation und Qualität – Herstellung, Prüfung und Bewertung von Schweißverbindungen an erdverlegten Rohrleitungen – Teil 1: Stahlrohre (Behlert, C., Nottenkämper, K.)
336 In der Praxis bewährt – Instandhaltung und Reparatur von Schweißkonstruktionen durch höherfrequentes Hämmern (Gerster, P.)
380 Ein gusseisener Brunnen kehrt zurück – Restaurierung mit Hilfe der Schweißtechnik (Schmidt, J.)

Interview

- 46 Vom Kicken und Schweißen – Arbeiten in Zwangshaltungen – Vorsorge durch Sport, Schadensbehebung durch die Medizin (Rarreck, T.)
497 Zeitreise in die zertifizierte Welt des Schweißens – Schweißen für das Militär erfordert besondere Herstellerqualifikation – Teil 1: Vorbereitung (Aich, W.)

Kleben

- 234 Schmolz + Bickenbach: Steck-Klebe-Geländersystem für den deutschen Markt

Konstruktion, Berechnung

- 28 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 1 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren- Lieth, W.)

Korrosion

- 64 Basis für das Solar-Business – Fertigung von Unterkonstruktionen für Freiland-Fotovoltaikanlagen (Vollrath, K.)
202 Verzinker setzen die Regeln – Neufassung der DIN EN ISO 1461 zum Feuerverzinken (Schmidt, J.)
380 Ein gusseisener Brunnen kehrt zurück – Restaurierung mit Hilfe der Schweißtechnik (Schmidt, J.)
444 Oft Ursache von Schadensfällen – Entstehung und Auswirkungen von Anlauffarben im Bauwesen (Steidl, F., Stibbe, R., Knödel, P.)
482 DVS Congress 2010 in Nürnberg – Mit vier Veranstaltungen zur Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Eßer-Ayertey, C., Janssen, A., Kubanek, M., Weinreich, M.)

Kranbau

- 428 Zeit und Kosten sparen – Metall-Aktivgasschweißen von Krankkomponenten mit der Verfahrensvariante „forceArc“ (Schnee, D.)

Kunststoff, Kunststoffschweißen

- 34 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 2 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)
384 Hohe Anforderungen – Herstellung, Prüfung und Bewertung von Schweißverbindungen an erdverlegten Rohrleitungen – Teil 2: Polyethylenrohre (Behlert, C., Nottenkämper, K.)

Jahresinhaltsverzeichnis 2010

- 482 DVS Congress 2010 in Nürnberg – Mit vier Veranstaltungen zur Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Eßler-Ayertey, C., Janssen, A., Kubanek, M., Weinreich, M.)

Laserstrahlbohren

- 122 Industrie- und Handwerkerforum – Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 4 (Zuther, H., Metzger, M., Eßler- Ayertey, M., Janssen, A.)

Laserstrahloberflächenbehandeln

- 156 Anlassen meist überflüssig – Gezielte Wärmebehandlung durch Laserstrahlhärten (Wohlgenannt, M.)

Laserstrahlschneiden

- 172 Was schützt wie vor Laserstrahlung? – Persönliche Schutzausrüstung für die Arbeit mit handgeführten Lasern zur Werkstoffbearbeitung (Püster, T., Hustedt, M., Herzog, D.)
198 Gute Erfahrungen – Automatisiertes Schneiden, Ritzen und Schweißen mit dem Faserlaser (Bady, T., Bröker, G., Lensch, G.)

Laserstrahlschweißen

- 9 Klar im Vorteil – Laserstrahlschweißen von filigranen Großbauteilen (Weisshaar, J.)
28 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 1 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren- Lieth, W.)
34 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 2 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)
80 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 3 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“ (Metzger, M., Weinreich, M., Eßler-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.)
122 Industrie- und Handwerkerforum – Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 4 (Zuther, H., Metzger, M., Eßler- Ayertey, M., Janssen, A.)
172 Was schützt wie vor Laserstrahlung? – Persönliche Schutzausrüstung für die Arbeit mit handgeführten Lasern zur Werkstoffbearbeitung (Püster, T., Hustedt, M., Herzog, D.)
198 Gute Erfahrungen – Automatisiertes Schneiden, Ritzen und Schweißen mit dem Faserlaser (Bady, T., Bröker, G., Lensch, G.)
424 LZH: Unterstützung beim Schweißen von Dünnscheiben
482 DVS Congress 2010 in Nürnberg – Mit vier Veranstaltungen zur Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Eßler-Ayertey, C., Janssen, A., Kubanek, M., Weinreich, M.)

Lichtbogenhandschweißen

- 72 Zwei gegen Verschleiß – Verschleißbeständige Stähle in der Erdbewegung und ihre schweißtechnische Verarbeitung (Schuster, J.)
380 Ein gusseisener Brunnen kehrt zurück – Restaurierung mit Hilfe der Schweißtechnik (Schmidt, J.)

Löten

- 25 Sicher im Sollbereich – Kontaktierungssystem hält verschleißbedingte Einflüsse im Kontaktrohr unter Kontrolle (Trommer, G.)

- 28 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 1 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren- Lieth, W.)

- 122 Industrie- und Handwerkerforum – Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 4 (Zuther, H., Metzger, M., Eßler- Ayertey, M., Janssen, A.)

- 348 Grenzen überwinden – REACH und GHS – Auswirkungen auf Lote und Flussmittel (Schnee, D., Zenk, C.)

- 436 Werkstoff schonend und flexibel – Anwendungen des MIG-Lötens und Anforderungen an die Zusatzwerkstoffe (Ebbinghaus, M.)

- 474 Erfolgreich Löten – Lötanwendungen in der Kälte- Klimatechnik (Jülly, O.)

Mechanisches Fügen

- 34 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 2 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)
122 Industrie- und Handwerkerforum – Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 4 (Zuther, H., Metzger, M., Eßler- Ayertey, M., Janssen, A.)
482 DVS Congress 2010 in Nürnberg – Mit vier Veranstaltungen zur Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Eßler-Ayertey, C., Janssen, A., Kubanek, M., Weinreich, M.)

Messtechnik

- 89 Sicherer Schutz beim Schweißen – Messung der UV-A- Bestrahlungsstärke beim Metall-Aktivgasschweißen hinter einem erwärmten automatischen Schweißerschutzfilter (Schwaß, D., Trippler, D.)

Mikroschweißen

- 28 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 1 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren- Lieth, W.)

Normen, Richtlinien, Vorschriften, Merkblätter

- 122 Industrie- und Handwerkerforum – Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 4 (Zuther, H., Metzger, M., Eßler- Ayertey, M., Janssen, A.)
202 Verzinker setzen die Regeln – Neufassung der DIN EN ISO 1461 zum Feuerverzinken (Schmidt, J.)
292 Organisation und Qualität – Herstellung, Prüfung und Bewertung von Schweißverbindungen an erdverlegten Rohrleitungen – Teil 1: Stahlrohre (Behlert, C., Nottenkämper, K.)
296 Sorgfältig auswählen – Anforderungen an Schweißerschutzhandschuhe (Zuther, F.)
300 Neue Chance zur Schulung – Richtlinie DVS 1142 „DVS-Lehrgang Isometrie“ (Tepper, A.)
304 Verunsicherung unbegründet – Die neue DAST-Richtlinie 022 zum Feuerverzinken von tragenden Stahlbauten (Schmidt, J.)
332 Schweißen auf der Baustelle – ganz einfach, oder? – Ausbildung von Schweißern für Arbeiten im Baustellenbereich (Tepper, A.)
344 Regeln helfen sparen – Fehler und deren Vermeidung beim Schweißen von Treppenkonstruktionen (Sternberger, G.)

- 348 Grenzen überwinden – REACH und GHS – Auswirkungen auf Lote und Flussmittel (Schnee, D., Zenk, C.)
- 352 Die Frage der Haftung – Durchführung der werkseigenen Produktionskontrolle, Teil 1 (Mährlein, J., Löhr, V.)
- 384 Hohe Anforderungen – Herstellung, Prüfung und Bewertung von Schweißverbindungen an erdverlegten Rohrleitungen – Teil 2: Polyethylenrohre (Behlert, C., Nottenkämper, K.)
- 402 Anforderungen in verschiedenen Normen – Durchführung der werkseigenen Produktionskontrolle, Teil 2 (Mährlein, J., Löhr, V.)
- 490 Die richtige Methode wählen – Vorwärmen in der Schweißtechnik (Busch, M. von)
- 497 Zeitreise in die zertifizierte Welt des Schweißens – Schweißen für das Militär erfordert besondere Herstellerqualifikation – Teil 1: Vorbereitung (Aich, W.)
- 500 Eine endliche Geschichte? – Internationale Schweißerqualifizierung (Mußmann, J. W., Zernitz, H.)
- Oberflächengeschützte Werkstücke**
- 28 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 1 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren- Lieth, W.)
- Orbitalschweißen**
- 28 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 1 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren- Lieth, W.)
- 274 Schweißen wie die Automaten – Mechanisierung der manuellen Schweißtechnik für Rohrschweißnähte (Blöcker, D.)
- 482 DVS Congress 2010 in Nürnberg – Mit vier Veranstaltungen zur Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Eßer-Ayertey, C., Janssen, A., Kubanek, M., Weinreich, M.)
- Plasmaschneiden**
- 118 Überraschend hohe Schnittgüte – Lochschneiden mit Plasmaschneidanlagen (Krink, V.)
- Qualitätssicherung**
- 18 Fit für die Zukunft – Elektronenstrahlschweißen längsnahtgeschweißter Edelstahlrohre (Bothur, C.)
- 28 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 1 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren- Lieth, W.)
- 62 Hundertprozentiger Qualitätsnachweis – Zerstörungsfreie Schweißnahtprüfung mit aktiver Thermografie (Kröger, T.)
- 118 Überraschend hohe Schnittgüte – Lochschneiden mit Plasmaschneidanlagen (Krink, V.)
- 122 Industrie- und Handwerkerforum – Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 4 (Zuther, H., Metzger, M., Eßer- Ayertey, M., Janssen, A.)
- 196 Blick aufs Wesentliche – Qualitätskenngrößen für den Kauf von Wasserstrahlschneidanlagen (Moser, J.)
- 198 Gute Erfahrungen – Automatisiertes Schneiden, Ritzen und Schweißen mit dem Faserlaser (Bady, T., Bröker, G., Lensch, G.)
- 202 Verzinker setzen die Regeln – Neufassung der DIN EN ISO 1461 zum Feuerverzinken (Schmidt, J.)
- 207 Eigenschaften nach Maß – Kaltgasspritzen im Vergleich zu anderen thermischen Spritzverfahren (Putzier, J.)
- 252 Was sorgt wie für Qualität – Überwachungssysteme in der Schweißtechnik (Deutsch, P.)
- 278 Effizienter zur Schweißanweisung – Plugins erweitern schweißtechnische Software (Hoffmann, K.)
- 292 Organisation und Qualität – Herstellung, Prüfung und Bewertung von Schweißverbindungen an erdverlegten Rohrleitungen – Teil 1: Stahlrohre (Behlert, C., Nottenkämper, K.)
- 304 Verunsicherung unbegründet – Die neue DAST-Richtlinie 022 zum Feuerverzinken von tragenden Stahlbauten (Schmidt, J.)
- 344 Regeln helfen sparen – Fehler und deren Vermeidung beim Schweißen von Treppenkonstruktionen (Sternberger, G.)
- 352 Die Frage der Haftung – Durchführung der werkseigenen Produktionskontrolle, Teil 1 (Mährlein, J., Löhr, V.)
- 384 Hohe Anforderungen – Herstellung, Prüfung und Bewertung von Schweißverbindungen an erdverlegten Rohrleitungen – Teil 2: Polyethylenrohre (Behlert, C., Nottenkämper, K.)
- 402 Anforderungen in verschiedenen Normen – Durchführung der werkseigenen Produktionskontrolle, Teil 2 (Mährlein, J., Löhr, V.)
- 463 Qualität kennt keine Krise (Bothur, C.)
- 497 Zeitreise in die zertifizierte Welt des Schweißens – Schweißen für das Militär erfordert besondere Herstellerqualifikation – Teil 1: Vorbereitung (Aich, W.)
- 500 Eine endliche Geschichte? – Internationale Schweißerqualifizierung (Mußmann, J. W., Zernitz, H.)
- Recht**
- 7 D. A. S.: Abschlagszahlungen nach dem neuen Forderungssicherungsgesetz
- 48 Vereinbarte Schriftform in Verträgen aller Art (Otto, F.)
- 48 Haftung für Verwendung von fremdem Gerüst (Otto, F.)
- 48 Maschinenversicherung für unvorhergesehene Schäden (Otto, F.)
- 67 Haftung aus Beratungsvertrag über Produkt (Otto, F.)
- 67 Wo gehobelt wird, da fallen Späne – Wenn es zu Schäden bei Auftragsarbeiten kommt
- 89 Sicherer Schutz beim Schweißen – Messung der UV-A-Bestrahlungsstärke beim Metall-Aktivgasschweißen hinter einem erwärmten automatischen Schweißerschutzfilter (Schwaß, D., Trippler, D.)
- 135 Baugenehmigung für Metall verarbeitenden Betrieb (Otto, F.)
- 135 Verpflichtung zur Beseitigung von verunreinigtem Löschwasser (Otto, F.)
- 179 Haftung für unwirtschaftliche Planung (Otto, F.)
- 179 Gleichzeitig zwei Arbeitsverhältnisse nebeneinander (Otto, F.)
- 221 Skontoabrede im Werkvertrag (Otto, F.)
- 222 Überraschende und unklare Vertragsklauseln (Otto, F.)
- 259 Freiwilligkeit von Sonderzahlungen (Otto, F.)
- 259 Nachbar gegen Baugenehmigung für 60 m lange Halle (Otto, F.)
- 290 Anspruch auf Mehrvergütung (Otto, F.)
- 290 An- und Ausziehen der Firmenkleidung als Arbeitszeit (Otto, F.)

Jahresinhaltsverzeichnis 2010

- 296 Sorgfältig auswählen – Anforderungen an Schweißerschutzhandschuhe (Zuther, F.)
343 Verpflichtung zur Kündigung per Einschreiben (Otto, F.)
343 Mitgehörtes Telefonat nicht verwertbar (Otto, F.)
352 Die Frage der Haftung – Durchführung der werkseigenen Produktionskontrolle, Teil 1 (Mährlein, J., Lühr, V.)
402 Anforderungen in verschiedenen Normen – Durchführung der werkseigenen Produktionskontrolle, Teil 2 (Mährlein, J., Lühr, V.)
408 Pauschale Schadensersatzpflicht des Käufers (Otto, F.)
453 Bundesgerichtshof sorgt für klare Verhältnisse – Umsatzsteuer auf voraussichtliche Baumängelbeseitigungskosten nicht ersatzfähig (Kronzucker, A.)
507 Zeitbomben im elektronischen Postfach – Rechnungsversand per E-Mail (Buch, S. D. von)
508 Unredlichkeit des Arbeitnehmers als Kündigungsgrund (Otto, F.)

Reibschweißen

- 34 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 2 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)
482 DVS Congress 2010 in Nürnberg – Mit vier Veranstaltungen zur Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Eßer-Ayertey, C., Janssen, A., Kubanek, M., Weinreich, M.)

Rissbildung

- 28 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 1 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.)
34 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 2 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)
122 Industrie- und Handwerkerforum – Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 4 (Zuther, H., Metzger, M., Eßer-Ayertey, M., Janssen, A.)
304 Verunsicherung unbegründet – Die neue DAST-Richtlinie 022 zum Feuerverzinken von tragenden Stahlbauten (Schmidt, J.)
396 Marmor, Stein und Eisen bricht – Werkstoffliche Mechanismen der Entstehung von Brüchen und Brucherscheinungen in Metallen, Teil 1 (Schuster, J.)

Roboter

- 6 EWM: Wirtschaftlichkeit in der Trommelflansch-Fertigung gesteigert
64 Basis für das Solar-Business – Fertigung von Unterkonstruktionen für Freiland-Fotovoltaikanlagen (Vollrath, K.)
80 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 3 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“ (Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.)
108 Kürzere Taktzeit, höhere Qualität – Kundenorientierte Schweißfertigungslösung aus Standardmodulen (Trommer, G.)
240 Mehr Wirtschaftlichkeit im Kleinbetrieb – Roboter-Brennschneidanlage in der Druckbehälter- und Rohrfertigung (Lutz, W.)
284 Einfache Wartung, geringere Kosten – Wartungsfreundliche Hochstromzuleitungen für Schweißroboter (Müller, M.)
374 Zwei für konstante Qualität – Roboterschweißzellen in der Schraubstockfertigung (Lutz, W.)

- 376 Automation im Mittelstand – Schweißrobotersystem in der Flachdachfertigung (Schnee, D.)
432 Qualität auf 19 Achsen – Einsatz von Schweißrobotern in der Baggerarmfertigung (Gursky, S. H.)

Rohrfertigung

- 18 Fit für die Zukunft – Elektronenstrahlschweißen längsnahtgeschweißter Edelstahlrohre (Bothur, C.)
68 Konzepte im Vergleich – Vorfertigung von Rohren für Kessel in Energieerzeugungsanlagen (Krüger, J.)
104 Messe Düsseldorf: Erfolgreiches Messeduo „Tube“ und „Wire“
217 Zuschrift zu Bothur, C.: Fit für die Zukunft – Elektronenstrahlschweißen längsnahtgeschweißter Edelstahlrohre (Schultz, H.)
248 Blick über den Tellerrand – Hochfrequenz-Induktionsschweißen längsnahtgeschweißter Leitungsrohre (Wiebe, J., Scheller, W.)

Rohrleitungsbau

- 68 Konzepte im Vergleich – Vorfertigung von Rohren für Kessel in Energieerzeugungsanlagen (Krüger, J.)
122 Industrie- und Handwerkerforum – Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 4 (Zuther, H., Metzger, M., Eßer-Ayertey, M., Janssen, A.)
292 Organisation und Qualität – Herstellung, Prüfung und Bewertung von Schweißverbindungen an erdverlegten Rohrleitungen – Teil 1: Stahlrohre (Behlert, C., Nottenkämper, K.)
368 Gräbener: Gräbener, Weldec und Fontijne Grotnes zu Verbund zusammengeschlossen
384 Hohe Anforderungen – Herstellung, Prüfung und Bewertung von Schweißverbindungen an erdverlegten Rohrleitungen – Teil 2: Polyethylenrohre (Behlert, C., Nottenkämper, K.)

Schadensfälle

- 28 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 1 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren-Lieth, W.)
162 WIG-Schweißen – am besten ohne Sauerstoff – Einfluss des Sauerstoffgehalts im Schutzgas auf Dauerschweißverhalten und Standzeit von Elektroden beim Wolfram-Inertgasschweißen (Hanebuth, H., Werner, C.)
344 Regeln helfen sparen – Fehler und deren Vermeidung beim Schweißen von Treppenkonstruktionen (Sternberger, G.)
440 Von der „Kullerkunde“ zum „Gefüge-Swing“ – Werkstoffliche Mechanismen der Entstehung von Brüchen und Brucherscheinungen in Metallen, Teil 2 (Schuster, J.)
444 Oft Ursache von Schadensfällen – Entstehung und Auswirkungen von Anlauffarben im Bauwesen (Steidl, F., Stibbe, R., Knödel, P.)

Schiffbau

- 80 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 3 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“ (Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.)
490 Die richtige Methode wählen – Vorwärmen in der Schweißtechnik (Busch, M. von)

- Schleifen**
- 6 Elb-Schliff: Beratung auch am Wochenende
- Schutzgasschweißen**
- 6 EWM: Wirtschaftlichkeit in der Trommelflansch-Fertigung gesteigert
- 12 Flexible Alternative – Automatisierungslösung für Rundnähte in kleinen bis mittleren Serienlosgrößen (Vollrath, K.)
- 16 Eine zündende Idee – Wolfram-Inertgasschweißen unter Helium oder Helium-Argon-Gemisch als Schutzgas (Springhardt, W.)
- 25 Sicher im Sollbereich – Kontaktierungssystem hält verschleißbedingte Einflüsse im Kontaktrohr unter Kontrolle (Trommer, G.)
- 28 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 1 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren- Lieth, W.)
- 34 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 2 – AiF-Anwenderforum (KubaneK, M., Weinreich, M.)
- 68 Konzepte im Vergleich – Vorfertigung von Rohren für Kessel in Energieerzeugungsanlagen (Krüger, J.)
- 72 Zwei gegen Verschleiß – Verschleißbeständige Stähle in der Erdbewegung und ihre schweißtechnische Verarbeitung (Schuster, J.)
- 80 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 3 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“ (Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.)
- 86 Schneller schweißen mit PCS – Metall-Schutzgasschweißen von Stahlblechen mittlerer und großer Dicke (Trommer, G.)
- 108 Kürzere Taktzeit, höhere Qualität – Kundenorientierte Schweißfertigungslösung aus Standardmodulen (Trommer, G.)
- 111 Erhebliche Einsparungen – Dynamische Regelung der Schutzgaszufuhr beim Metall-Aktivgasschweißen (Specht, H., Lazar, A.)
- 114 Beträchtliche Unterschiede – Einfluss von Gasschläuchen auf die Feuchte-, Wasserstoff- und Sauerstoffproblematik in Schutzgasschweißprozessen (Reisgen, U., Stein, L., Olschok, S., Kampffmeyer, D.)
- 122 Industrie- und Handwerkerforum – Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 4 (Zuther, H., Metzger, M., Eßer-Ayertey, M., Janssen, A.)
- 160 Zeit und Kosten sparen – Schweißer- Ausbildung in virtueller Umgebung (Trommer, G.)
- 162 WIG-Schweißen – am besten ohne Sauerstoff – Einfluss des Sauerstoffgehalts im Schutzgas auf Dauerschweißverhalten und Standzeit von Elektroden beim Wolfram-Inertgasschweißen (Hanebuth, H., Werner, C.)
- 242 Runter vom Gas! – Gaseinsparen beim Metall-Schutzgasschweißen durch Gassteuersystem (Wendland, M.)
- 274 Schweißen wie die Automaten – Mechanisierung der manuellen Schweißtechnik für Rohrschweißnähte (Blöcker, D.)
- 282 Aus eins mach zwei – Schweißen von Drehgestellen für Schienenfahrzeuge (Trommer, G.)
- 284 Einfache Wartung, geringere Kosten – Wartungsfreundliche Hochstromzuleitungen für Schweißroboter (Müller, M.)
- 286 In der Praxis bewährt – MAG-Engspaltschweißen an Innengehäusen von Hochdruckturbinen (Niepold, K.)
- 374 Zwei für konstante Qualität – Roboterschweißzellen in der Schraubstockfertigung (Lutz, W.)
- 376 Automation im Mittelstand – Schweißrobotersystem in der Flachdachfertigung (Schnee, D.)
- 388 Vielversprechende Alternativen – Zündverhalten unterschiedlich dotierter Wolframelektroden unter den Schutzgasen Argon und Argon-Wasserstoff (Hesse, K., Winkler, R.)
- 428 Zeit und Kosten sparen – Metall-Aktivgasschweißen von Krankomponenten mit der Verfahrensvariante „forceArc“ (Schnee, D.)
- 468 Polysoude: WIG-Plasma-Schweißverfahrenskombination
- 482 DVS Congress 2010 in Nürnberg – Mit vier Veranstaltungen zur Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Eßer-Ayertey, C., Janssen, A., KubaneK, M., Weinreich, M.)
- Schweiß-, Schneidgeräte**
- 6 EWM: Wirtschaftlichkeit in der Trommelflansch-Fertigung gesteigert
- 9 Klar im Vorteil – Laserstrahlschweißen von filigranen Großbauteilen (Weisshaar, J.)
- 12 Flexible Alternative – Automatisierungslösung für Rundnähte in kleinen bis mittleren Serienlosgrößen (Vollrath, K.)
- 18 Fit für die Zukunft – Elektronenstrahlschweißen längsnahtgeschweißter Edelstahlrohre (Bothur, C.)
- 25 Sicher im Sollbereich – Kontaktierungssystem hält verschleißbedingte Einflüsse im Kontaktrohr unter Kontrolle (Trommer, G.)
- 28 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 1 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren- Lieth, W.)
- 34 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 2 – AiF-Anwenderforum (KubaneK, M., Weinreich, M.)
- 80 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 3 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“ (Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.)
- 108 Kürzere Taktzeit, höhere Qualität – Kundenorientierte Schweißfertigungslösung aus Standardmodulen (Trommer, G.)
- 114 Beträchtliche Unterschiede – Einfluss von Gasschläuchen auf die Feuchte-, Wasserstoff- und Sauerstoffproblematik in Schutzgasschweißprozessen (Reisgen, U., Stein, L., Olschok, S., Kampffmeyer, D.)
- 118 Überraschend hohe Schnittgüte – Lochschneiden mit Plasmaschneidanlagen (Krink, V.)
- 136 Unterwegs in Sachen Atemschutz – Verminderung der Schweißrauchbelastung am Arbeitsplatz (Tanneberger, J. F. W. G.)
- 150 Rehm: Kostenoptimierung für kleine und mittlere Schweißbetriebe
- 154 Aus zwei mach eins – Optimierung der Zusatzdrahtförderung für das Laserstrahlfügen bei Volkswagen (Bartzsch, J., Baron, S., Ohde, B., Meierhöfer, U.)
- 156 Anlassen meist überflüssig – Gezielte Wärmebehandlung durch Laserstrahlhärten (Wohlgenannt, M.)

Jahresinhaltsverzeichnis 2010

- 160 Zeit und Kosten sparen – Schweißerausbildung in virtueller Umgebung (Trommer, G.)
- 176 Gesundheit fördern, Kosten senken – Einsatz und Stand der Technik von Geräten und Anlagen zur Schweißrauchabsaugung (Gast, J.)
- 196 Blick aufs Wesentliche – Qualitätskenngrößen für den Kauf von Wasserstrahlschneidanlagen (Moser, J.)
- 242 Runter vom Gas! – Gaseinsparen beim Metall-Schutzgasschweißen durch Gassteuersystem (Wendland, M.)
- 246 Nichts hält ewig, und der Teufel sitzt im Detail – Hilfsschaltung für Servicetechniker in der Lichtbogenschweiß- und -schneidtechnik (Springhardt, W.)
- 252 Was sorgt wie für Qualität – Überwachungssysteme in der Schweißtechnik (Deutsch, P.)
- 274 Schweißen wie die Automaten – Mechanisierung der manuellen Schweißtechnik für Rohrschweißnähte (Blöcker, D.)
- 284 Einfache Wartung, geringere Kosten – Wartungsfreundliche Hochstromzuleitungen für Schweißroboter (Müller, M.)
- 286 In der Praxis bewährt – MAG-Engspaltschweißen an Innengehäusen von Hochdruckturbinen (Niepold, K.)
- 376 Automation im Mittelstand – Schweißrobotersystem in der Flachdachfertigung (Schnee, D.)
- 468 Polysoude: WIG-Plasma-Schweißverfahrenskombination
- Schweißnahtfehler**
- 344 Regeln helfen sparen – Fehler und deren Vermeidung beim Schweißen von Treppenkonstruktionen (Sternberger, G.)
- Sensoren**
- 28 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 1 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren- Lieth, W.)
- 34 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 2 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)
- 80 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 3 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“ (Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.)
- Simulation und Berechnung**
- 28 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 1 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren- Lieth, W.)
- 34 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 2 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)
- 80 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 3 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“ (Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.)
- 482 DVS Congress 2010 in Nürnberg – Mit vier Veranstaltungen zur Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Eßer-Ayertey, C., Janssen, A., Kubanek, M., Weinreich, M.)
- Software**
- 8 Alma: Vertriebspartnerschaft für den deutschsprachigen Markt
- 34 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 2 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)
- 80 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 3 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“ (Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.)
- 111 Erhebliche Einsparungen – Dynamische Regelung der Schutzgaszufuhr beim Metall-Aktivgasschweißen (Specht, H., Lazar, A.)
- 238 Erweiterte Funktionen – Anwendersoftware für den Schweißbetrieb (Hoffmann, K.)
- 240 Mehr Wirtschaftlichkeit im Kleinbetrieb – Roboter-Brennschneidanlage in der Druckbehälter- und Rohrfertigung (Lutz, W.)
- 252 Was sorgt wie für Qualität – Überwachungssysteme in der Schweißtechnik (Deutsch, P.)
- 278 Effizienter zur Schweißanweisung – Plugins erweitern schweißtechnische Software (Hoffmann, K.)
- 328 Parlez-vous français? Mais bien sûr! – Beispiel einer zweisprachigen Schweißanweisung für den Kernkraftwerksbau (Hoffmann, K.)
- Spannungen, Schrumpfungen, Verwerfungen**
- 28 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 1 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren- Lieth, W.)
- 34 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 2 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)
- 482 DVS Congress 2010 in Nürnberg – Mit vier Veranstaltungen zur Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Eßer-Ayertey, C., Janssen, A., Kubanek, M., Weinreich, M.)
- Stahlbau**
- 64 Basis für das Solar-Business – Fertigung von Unterkonstruktionen für Freiland-Fotovoltaikanlagen (Vollrath, K.)
- 86 Schneller schweißen mit PCS – Metall-Schutzgasschweißen von Stahlblechen mittlerer und großer Dicke (Trommer, G.)
- 108 Kürzere Taktzeit, höhere Qualität – Kundenorientierte Schweißfertigungslösung aus Standardmodulen (Trommer, G.)
- 122 Industrie- und Handwerkerforum – Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 4 (Zuther, H., Metzger, M., Eßer-Ayertey, M., Janssen, A.)
- 202 Verzinker setzen die Regeln – Neufassung der DIN EN ISO 1461 zum Feuerverzinken (Schmidt, J.)
- 304 Verunsicherung unbegründet – Die neue DAST-Richtlinie 022 zum Feuerverzinken von tragenden Stahlbauten (Schmidt, J.)
- 344 Regeln helfen sparen – Fehler und deren Vermeidung beim Schweißen von Treppenkonstruktionen (Sternberger, G.)
- 402 Anforderungen in verschiedenen Normen – Durchführung der werkseigenen Produktionskontrolle, Teil 2 (Mährlein, J., Lühr, V.)
- Stahlerzeugung**
- 168 Von Puddings, Paddelbooten und altem Eisen – Humorvolle Einblicke in das Thema Puddelstahl, Teil 1 (Schuster, J.)
- 210 Von Phosphor, dem Wetter und Außerirdischen – Humorvolle Einblicke in das Thema Puddelstahl, Teil 2 (Schuster, J.)

Statistik

- 55 Meister der Füge-technik (Bothur, C.)
- 58 Fachverband Metall: Metallhandwerk – schwieriges Jahr 2010
- 103 ZVEI: Elektroindustrie – Export erholt sich zusehends
- 147 Kein Talent darf auf der Strecke bleiben (Bothur, C.)
- 231 Anhaltende Frühjahrsbelebung (Bothur, C.)
- 271 Fachverband Metall NW: Metallhandwerk atmet durch
- 272 Frost & Sullivan: Schweißzusatzwerkstoffe – steigender Bedarf in Europa
- 363 Gute Stimmung in vollen Hallen (Bothur, C.)
- 367 Reed Exhibitions: Aluminiumbranche lässt Krise hinter sich
- 419 An einem Strang ziehen! (Bothur, C.)
- 423 Fachverband Metall NW: Keine Euphorie im Metallhandwerk
- 424 Mack Brooks Exhibitions: „Euroblech 2010“ – internationaler denn je

Steuerung, Regelung

- 16 Eine zündende Idee – Wolfram-Inertgasschweißen unter Helium oder Helium-Argon-Gemisch als Schutzgas (Springhardt, W.)
- 68 Konzepte im Vergleich – Vorfertigung von Rohren für Kessel in Energieerzeugungsanlagen (Krüger, J.)
- 118 Überraschend hohe Schnittgüte – Lochschneiden mit Plasmaschneidanlagen (Krink, V.)
- 122 Industrie- und Handwerkerforum – Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 4 (Zuther, H., Metzger, M., Eßer- Ayertey, M., Janssen, A.)
- 242 Runter vom Gas! – Gaseinsparen beim Metall-Schutzgasschweißen durch Gassteuersystem (Wendland, M.)
- 432 Qualität auf 19 Achsen – Einsatz von Schweißrobotern in der Baggerarmfertigung (Gursky, S. H.)

Technologie und Trends

- 9 Klar im Vorteil – Laserstrahlschweißen von filigranen Großbauteilen (Weisshaar, J.)
- 12 Flexible Alternative – Automatisierungslösung für Rundnähte in kleinen bis mittleren Serienlosgrößen (Vollrath, K.)
- 62 Hundertprozentiger Qualitätsnachweis – Zerstörungsfreie Schweißnahtprüfung mit aktiver Thermografie (Kröger, T.)
- 64 Basis für das Solar-Business – Fertigung von Unterkonstruktionen für Freiland-Fotovoltaikanlagen (Vollrath, K.)
- 108 Kürzere Taktzeit, höhere Qualität – Kundenorientierte Schweißfertigungslösung aus Standardmodulen (Trommer, G.)
- 154 Aus zwei mach eins – Optimierung der Zusatzdraht-förderung für das Laserstrahlfügen bei Volkswagen (Bartzsch, J., Baron, S., Ohde, B., Meierhöfer, U.)
- 196 Blick aufs Wesentliche – Qualitätskenngrößen für den Kauf von Wasserstrahlschneidanlagen (Moser, J.)
- 198 Gute Erfahrungen – Automatisiertes Schneiden, Ritzen und Schweißen mit dem Faserlaser (Bady, T., Bröker, G., Lensch, G.)
- 238 Erweiterte Funktionen – Anwendersoftware für den Schweißbetrieb (Hoffmann, K.)

- 240 Mehr Wirtschaftlichkeit im Kleinbetrieb – Roboter-Brennschneidanlage in der Druckbehälter- und Rohrfertigung (Lutz, W.)
- 274 Schweißen wie die Automaten – Mechanisierung der manuellen Schweißtechnik für Rohrschweißnähte (Blöcker, D.)
- 278 Effizienter zur Schweißanweisung – Plugins erweitern schweißtechnische Software (Hoffmann, K.)
- 282 Aus eins mach zwei – Schweißen von Drehgestellen für Schienenfahrzeuge (Trommer, G.)
- 284 Einfache Wartung, geringere Kosten – Wartungsfreundliche Hochstromzuleitungen für Schweißroboter (Müller, M.)
- 328 Parlez-vous français? Mais bien sûr! – Beispiel einer zweisprachigen Schweißanweisung für den Kernkraftwerksbau (Hoffmann, K.)
- 374 Zwei für konstante Qualität – Roboterschweißzellen in der Schraubstockfertigung (Lutz, W.)
- 376 Automation im Mittelstand – Schweißrobotersystem in der Flachdachfertigung (Schnee, D.)
- 428 Zeit und Kosten sparen – Metall-Aktivgasschweißen von Krankomponenten mit der Verfahrensvariante „forceArc“ (Schnee, D.)
- 432 Qualität auf 19 Achsen – Einsatz von Schweißrobotern in der Baggerarmfertigung (Gursky, S. H.)

Thermisches Spritzen

- 207 Eigenschaften nach Maß – Kaltgasspritzen im Vergleich zu anderen thermischen Spritzverfahren (Putzier, J.)

Turbinenbau

- 122 Industrie- und Handwerkerforum – Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 4 (Zuther, H., Metzger, M., Eßer- Ayertey, M., Janssen, A.)
- 286 In der Praxis bewährt – MAG-Engspaltschweißen an Innengehäusen von Hochdruckturbinen (Niepold, K.)

Ultraschallschweißen

- 28 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 1 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren- Lieth, W.)
- 34 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 2 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)

Umweltschutz

- 348 Grenzen überwinden – REACH und GHS – Auswirkungen auf Lote und Flussmittel (Schnee, D., Zenk, C.)

Unternehmensführung

- 497 Zeitreise in die zertifizierte Welt des Schweißens – Schweißen für das Militär erfordert besondere Herstellerqualifikation – Teil 1: Vorbereitung (Aich, W.)

Veranstaltungen

- 28 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 1 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren- Lieth, W.)
- 34 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 2 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)
- 58 Fronius: „Update Tour 2010“

- 80 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 3 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“ (Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.)
- 102 Tbi Industries: DVS-Bezirksverband Mittelhessen zu Gast bei Tbi Industries
- 102 Mack Brooks Exhibitions: Euroblech 2010 – positiver Buchungsstand
- 104 Schneidforum: Zehnter „Deutscher Brennschneidtag“
- 104 Messe Düsseldorf: Erfolgreiches Messeduo „Tube“ und „wire“
- 122 Industrie- und Handwerkerforum – Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 4 (Zuther, H., Metzger, M., Eßer- Ayertey, M., Janssen, A.)
- 136 Unterwegs in Sachen Atemschutz – Verminderung der Schweißrauchbelastung am Arbeitsplatz (Tanneberger, J. F. W. G)
- 190 Messe München: „Automatica 2010“ stimmt erwartungsvoll
- 192 Messe Düsseldorf: „wire 2010“ und „Tube 2010“ – Aussteller und Besucher zufrieden
- 234 Solvay Fluor: Diskussionsforum über das Löten von Aluminium
- 235 Reed Exhibitions: „Aluminium 2010“ – Messe wächst mit neuer Hallenstruktur
- 270 Schuler: Integration von Folgeprozessen in die Umformung
- 270 Westfalen: Seminar „Lasertechnik für Praktiker“
- 422 Messe Essen: Einheitliche Namen für Auslandsveranstaltungen
- 424 Mack Brooks Exhibitions: „Euroblech 2010“ – internationaler denn je
- 467 P. E. Schall: 10. BLECHexpo: Zum Jubiläum volles Haus
- 482 DVS Congress 2010 in Nürnberg – Mit vier Veranstaltungen zur Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Eßer-Ayertey, C., Janssen, A., Kubanek, M., Weinreich, M.)
- M1 Schweißen und Schneiden auf der „Euroblech 2010“ – Aussteller kündigen an (nach Seite 290)
- M13 Schweißen und Schneiden auf der „Euroblech 2010“ – Aussteller kündigen an (nach Seite 334)

Verschleiß

- 72 Zwei gegen Verschleiß – Verschleißbeständige Stähle in der Erdbewegung und ihre schweißtechnische Verarbeitung (Schuster, J.)
- 478 Von Schein und Sein – Sonderbaustähle mit erhöhtem Verschleißwiderstand und ihr Verhalten beim Schweißen und Schneiden, Teil 1 (Schuster, J., Herrmann, J.)
- 482 DVS Congress 2010 in Nürnberg – Mit vier Veranstaltungen zur Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik (Eßer-Ayertey, C., Janssen, A., Kubanek, M., Weinreich, M.)

Vorrichtungen

- 12 Flexible Alternative – Automatisierungslösung für Rundnähte in kleinen bis mittleren Serienlosgrößen (Vollrath, K.)

Wärmebehandlung

- 72 Zwei gegen Verschleiß – Verschleißbeständige Stähle in der Erdbewegung und ihre schweißtechnische Verarbeitung (Schuster, J.)

- 122 Industrie- und Handwerkerforum – Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 4 (Zuther, H., Metzger, M., Eßer- Ayertey, M., Janssen, A.)
- 156 Anlassen meist überflüssig – Gezielte Wärmebehandlung durch Laserstrahlhärten (Wohlgenannt, M.)
- 248 Blick über den Tellerrand – Hochfrequenz-Induktionsschweißen längsnahtgeschweißter Leitungsrohre (Wiebe, J., Scheller, W.)
- 490 Die richtige Methode wählen – Vorwärmen in der Schweißtechnik (Busch, M. von)

Wasserstrahlschneiden

- 122 Industrie- und Handwerkerforum – Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 4 (Zuther, H., Metzger, M., Eßer- Ayertey, M., Janssen, A.)
- 196 Blick aufs Wesentliche – Qualitätskenngrößen für den Kauf von Wasserstrahlschneidanlagen (Moser, J.)
- 366 Maximator Jet: Initiative in der Entwicklung von Formel-Fahrzeugen

Werkstofffragen

- 28 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 1 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren- Lieth, W.)
- 34 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 2 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)
- 68 Konzepte im Vergleich – Vorfertigung von Rohren für Kessel in Energieerzeugungsanlagen (Krüger, J.)
- 72 Zwei gegen Verschleiß – Verschleißbeständige Stähle in der Erdbewegung und ihre schweißtechnische Verarbeitung (Schuster, J.)
- 80 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 3 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“ (Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.)
- 114 Beträchtliche Unterschiede – Einfluss von Gasschläuchen auf die Feuchte-, Wasserstoff- und Sauerstoffproblematik in Schutzgasschweißprozessen (Reisgen, U., Stein, L., Olschok, S., Kampffmeyer, D.)
- 122 Industrie- und Handwerkerforum – Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 4 (Zuther, H., Metzger, M., Eßer- Ayertey, M., Janssen, A.)
- 156 Anlassen meist überflüssig – Gezielte Wärmebehandlung durch Laserstrahlhärten (Wohlgenannt, M.)
- 168 Von Puddings, Paddelbooten und altem Eisen – Humorvolle Einblicke in das Thema Puddelstahl, Teil 1 (Schuster, J.)
- 202 Verzinker setzen die Regeln – Neufassung der DIN EN ISO 1461 zum Feuerverzinken (Schmidt, J.)
- 210 Von Phosphor, dem Wetter und Außerirdischen – Humorvolle Einblicke in das Thema Puddelstahl, Teil 2 (Schuster, J.)
- 217 Zuschrift zu Bothur, C.: Fit für die Zukunft – Elektronenstrahlschweißen längsnahtgeschweißter Edelstahlrohre (Schultz, H.)
- 296 Sorgfältig auswählen – Anforderungen an Schweißerschutzhandschuhe (Zuther, F.)
- 388 Vielversprechende Alternativen – Zündverhalten unterschiedlich dotierter Wolframelektroden unter den Schutzgasen Argon und Argon-Wasserstoff (Hesse, K., Winkler, R.)

- 396 Marmor, Stein und Eisen bricht – Werkstoffliche Mechanismen der Entstehung von Brüchen und Brucherscheinungen in Metallen, Teil 1 (Schuster, J.)
- 440 Von der „Kullerkunde“ zum „Gefüge-Swing“ – Werkstoffliche Mechanismen der Entstehung von Brüchen und Brucherscheinungen in Metallen, Teil 2 (Schuster, J.)
- 444 Oft Ursache von Schadensfällen – Entstehung und Auswirkungen von Anlauffarben im Bauwesen (Steidl, F., Stibbe, R., Knödel, P.)
- 478 Von Schein und Sein – Sonderbaustähle mit erhöhtem Verschleißwiderstand und ihr Verhalten beim Schweißen und Schneiden, Teil 1 (Schuster, J., Herrmann, J.)
- 490 Die richtige Methode wählen – Vorwärmen in der Schweißtechnik (Busch, M. von)
- Werkstoffkombinationen**
- 28 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 1 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren- Lieth, W.)
- 34 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 2 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)
- 80 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 3 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“ (Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.)
- 122 Industrie- und Handwerkerforum – Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 4 (Zuther, H., Metzger, M., Eßer- Ayertey, M., Janssen, A.)
- Widerstandspressschweißen**
- 34 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 2 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)
- 122 Industrie- und Handwerkerforum – Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 4 (Zuther, H., Metzger, M., Eßer- Ayertey, M., Janssen, A.)
- Wirtschaftlichkeit**
- 6 EWM: Wirtschaftlichkeit in der Trommelflansch-Fertigung gesteigert
- 25 Sicher im Sollbereich – Kontaktierungssystem hält verschleißbedingte Einflüsse im Kontaktrohr unter Kontrolle (Trommer, G.)
- 28 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 1 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren- Lieth, W.)
- 34 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 2 – AiF-Anwenderforum (Kubanek, M., Weinreich, M.)
- 64 Basis für das Solar-Business – Fertigung von Unterkonstruktionen für Freiland-Fotovoltaikanlagen (Vollrath, K.)
- 68 Konzepte im Vergleich – Vorfertigung von Rohren für Kessel in Energieerzeugungsanlagen (Krüger, J.)
- 80 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 3 – Vortragsgruppen „Fügeverfahren“ (Metzger, M., Weinreich, M., Eßer-Ayertey, C., Queren-Lieth, W.)
- 86 Schneller schweißen mit PCS – Metall-Schutzgasschweißen von Stahlblechen mittlerer und großer Dicke (Trommer, G.)
- 111 Erhebliche Einsparungen – Dynamische Regelung der Schutzgaszufuhr beim Metall-Aktivgasschweißen (Specht, H., Lazar, A.)
- 118 Überraschend hohe Schnittgüte – Lochschneiden mit Plasmaschneidanlagen (Krink, V.)
- 122 Industrie- und Handwerkerforum – Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 4 (Zuther, H., Metzger, M., Eßer- Ayertey, M., Janssen, A.)
- 150 Rehm: Kostenoptimierung für kleine und mittlere Schweißbetriebe
- 154 Aus zwei mach eins – Optimierung der Zusatzdrahtförderung für das Laserstrahlfügen bei Volkswagen (Bartzsch, J., Baron, S., Ohde, B., Meierhöfer, U.)
- 160 Zeit und Kosten sparen – Schweißerausbildung in virtueller Umgebung (Trommer, G.)
- 176 Gesundheit fördern, Kosten senken – Einsatz und Stand der Technik von Geräten und Anlagen zur Schweißrauchabsaugung (Gast, J.)
- 196 Blick aufs Wesentliche – Qualitätskenngrößen für den Kauf von Wasserstrahlschneidanlagen (Moser, J.)
- 198 Gute Erfahrungen – Automatisiertes Schneiden, Ritzen und Schweißen mit dem Faserlaser (Bady, T., Bröker, G., Lensch, G.)
- 207 Eigenschaften nach Maß – Kaltgasspritzen im Vergleich zu anderen thermischen Spritzverfahren (Putzier, J.)
- 240 Mehr Wirtschaftlichkeit im Kleinbetrieb – Roboter-Brennschneidanlage in der Druckbehälter- und Rohrfertigung (Lutz, W.)
- 242 Runter vom Gas! – Gaseinsparen beim Metall-Schutzgasschweißen durch Gassteuersystem (Wendland, M.)
- 284 Einfache Wartung, geringere Kosten – Wartungsfreundliche Hochstromzuleitungen für Schweißroboter (Müller, M.)
- 374 Zwei für konstante Qualität – Roboterschweißzellen in der Schraubstockfertigung (Lutz, W.)
- 376 Automation im Mittelstand – Schweißrobotersystem in der Flachdachfertigung (Schnee, D.)
- 428 Zeit und Kosten sparen – Metall-Aktivgasschweißen von Krankomponenten mit der Verfahrensvariante „forceArc“ (Schnee, D.)
- 432 Qualität auf 19 Achsen – Einsatz von Schweißrobotern in der Baggerarmfertigung (Gursky, S. H.)
- Wolfram, Wolframlegierungen**
- 162 WIG-Schweißen – am besten ohne Sauerstoff – Einfluss des Sauerstoffgehalts im Schutzgas auf Dauerschweißverhalten und Standzeit von Elektroden beim Wolfram-Inertgasschweißen (Hanebuth, H., Werner, C.)
- 278 Effizienter zur Schweißanweisung – Plugins erweitern schweißtechnische Software (Hoffmann, K.)
- 388 Vielversprechende Alternativen – Zündverhalten unterschiedlich dotierter Wolframelektroden unter den Schutzgasen Argon und Argon-Wasserstoff (Hesse, K., Winkler, R.)
- Zerstörungsfreie Prüfung**
- 62 Hundertprozentiger Qualitätsnachweis – Zerstörungsfreie Schweißnahtprüfung mit aktiver Thermografie (Kröger, T.)
- 122 Industrie- und Handwerkerforum – Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 4 (Zuther, H., Metzger, M., Eßer- Ayertey, M., Janssen, A.)
- 252 Was sorgt wie für Qualität – Überwachungssysteme in der Schweißtechnik (Deutsch, P.)

- 384 Hohe Anforderungen – Herstellung, Prüfung und Bewertung von Schweißverbindungen an erdverlegten Rohrleitungen – Teil 2: Polyethylenrohre (Behlert, C., Nottenkämper, K.)

Zink, Zinklegierungen

- 28 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 1 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren- Lieth, W.)
- 202 Verzinker setzen die Regeln – Neufassung der DIN EN ISO 1461 zum Feuerverzinken (Schmidt, J.)
- 304 Verunsicherung unbegründet – Die neue DAST-Richtlinie 022 zum Feuerverzinken von tragenden Stahlbauten (Schmidt, J.)
- 467 Institut Feuerverzinken: Innovationspreis Feuerverzinken 2010 verliehen

Zusatzwerkstoffe

- 28 Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 1 – Vortragsgruppen „GSI-Anwendungen“ (Weinreich, M., Queren- Lieth, W.)
- 72 Zwei gegen Verschleiß – Verschleißbeständige Stähle in der Erdbewegung und ihre schweißtechnische Verarbeitung (Schuster, J.)
- 104 Gedik Europe: Vertrieb von Schweißzusatzwerkstoffen nach Deutschland und Frankreich
- 122 Industrie- und Handwerkerforum – Die Verbindungs Spezialisten 2009, Teil 4 (Zuther, H., Metzger, M., Eßer- Ayertey, M., Janssen, A.)
- 238 Erweiterte Funktionen – Anwendersoftware für den Schweißbetrieb (Hoffmann, K.)
- 272 Frost & Sullivan: Schweißzusatzwerkstoffe – steigender Bedarf in Europa
- 278 Effizienter zur Schweißanweisung – Plugins erweitern schweißtechnische Software (Hoffmann, K.)
- 348 Grenzen überwinden – REACH und GHS – Auswirkungen auf Lote und Flussmittel (Schnee, D., Zenk, C.)
- 436 Werkstoff schonend und flexibel – Anwendungen des MIG-Lötens und Anforderungen an die Zusatzwerkstoffe (Ebbinghaus, M.)
- 474 Erfolgreich Löten – Lötanwendungen in der Kälte- Klimatechnik (Jülly, O.)

Zuschriften

- 217 Zuschrift zu Bothur, C.: Fit für die Zukunft – Elektronenstrahlschweißen längsnahtgeschweißter Edelstahlrohre (Schultz, H.)

Produkte und Dienstleistungen

Seite 60, 106, 152, 194, 236, 326, 370, 426, 470, M1 (nach Seite 290), M13 (nach Seite 334)

Kurzmeldungen

Seite 8, 103, 192, 270

Bücher

- 131 Beuth Praxis: Umsetzung der Druckgeräte richtlinie im Rohrleitungsbau (Hrsg.: DIN)
- 131 DIN-DVS-Taschenbuch 191: Schweißtechnik 4 – Auswahl von Normen für die Ausbildung des schweißtechnischen Personals (Hrsg.: DIN und DVS)
- 309 DIN-DVS-Taschenbuch 312, Teile 1 bis 3: Schweißtechnik 9, 11 und 15 – Widerstandsschweißen (Hrsg.: DIN und DVS)
- 408 DIN-Taschenbuch 352: Ergonomische Gestaltung von Maschinen (Hrsg.: DIN)
- 258 DIN Handbooks 403/1 und 403/2 „Iron and steel“ (Hrsg.: DIN)
- 217 Fachbuchreihe Schweißtechnik, Band 130: Schweißen von Eisen-, Stahl- und Nickelwerkstoffen (Schuster, J.)
- 508 Leitfaden „Die Lärm- und Vibration-Arbeitsschutzverordnung“ (Hrsg.: DIN)
- 88 Produktionstechnik in der Wärmeübertragerfertigung (Hrsg.: H.-G. Oehmigen)
- 258 Risikobeurteilung gemäß Maschinenrichtlinie – Handlungshilfe und Potentiale (Hrsg.: DIN)
- 508 TRD – Technische Regeln für Dampfkessel 2010 (Hrsg.: Verband der TÜVs)
- 131 Überleben in Zeiten der Finanzkrise – Gut aufgestellt fürs Kreditgespräch (Horre, R.)